

عصر پنج شنبه

۸۵/۱۲/۱۰

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی(ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان منجذب آموزش کشور

آزمون ورودی

دوره های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل

سال ۱۳۸۶

مدیریت نساجی

(کد ۱۲۸۸)

شماره داوطلب:

نام و نام خانوادگی داوطلب:

مدت پاسخگویی: ۲۱۰ دققه

تعداد سؤال: ۱۶۰

مواد امتحانی درسته مدیریت نساجی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	عدد سوال	ارزش امتحان	شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی	۳۰	۱	
۲	ریاضیات و آمار	۳۰	۲	
۳	مباحث مدیریت	۳۰	۳	
۴	دروس تخصصی (کنولوژی نساجی - شیعی نساجی و علوم الافاق)	۷۰	۹۱	۱۶۰

اسفند ماه سال ۱۳۸۵

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی باشد.

Part A: Vocabulary and Grammar

Directions: Choose the number of the answer (1), (2), (3), or (4) that best completes the sentence. Then mark your choice on your answer sheet.

She's not very ----- in the way she treats her children; they may be punished today for something they were rewarded for yesterday!

- 1) dominant 2) restrictive 3) consistent 4) proportional

She has the ----- of being one of the few people to have received an honorary degree from the university this year.

- 1) extraction 2) detection 3) distinction 4) simulation

Financial ----- on the company are preventing them from employing new staff.

- 1) resolutions 2) deductions 3) approaches 4) constraints

The pattern ----- from our analysis of the accident data shows that bad roads are responsible for the majority of accidents.

- 1) occurring 2) assuming 3) identifying 4) emerging

The changes to the national health system will be ----- next year; people won't have to worry about long waiting lists for hospitals anymore.

- 1) converted 2) intervened 3) accompanied 4) implemented

The course is essentially theoretical in -----, but you'll need some practical work experience before you can apply for the job.

- 1) process 2) function 3) orientation 4) exploitation

The report suggests that there has only been a(n) ----- improvement in women's pay over the past few years.

- 1) ultimate 2) eventual 3) marginal 4) enormous

She gave me this jumper, which she had ----- herself.

- 1) knitted 2) knitted it 3) been knitted 4) been knitted it

The teacher suggested that Ali ----- the lesson at least twice before taking the test.

- 1) reviews 2) review 3) reviewed 4) reviewing

He was in such bad shape and asked for my help. It was impossible to -----.

- 1) refuse 2) refusing 3) refused 4) be refused

Part B: Cloze Test

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each blank. Then mark your choice on your answer sheet.

Hurricane Floyd, one of the most powerful storms ever (11) ----- in the Atlantic, has pounded the Central Bahamas and set its sights (12) ----- Florida. The storm brought heavy rains and strong winds of up to 200 kph., (13) ----- residents sought refuge in boarded up homes. Forecasters say Floyd is capable of (14) ----- destruction and the states of Florida and Georgia have ordered more than two million people (15) ----- the Atlantic shoreline.

- | | | | |
|------------------|----------------|-------------------|-----------------|
| 11- 1) recoding | 2) to record | 3) recorded | 4) was recorded |
| 12- 1) to | 2) on | 3) in | 4) from |
| 13- 1) as | 2) that | 3) whose | 4) which |
| 14- 1) mass | 2) a mass | 3) the mass | 4) that mass |
| 15- 1) evacuated | 2) to evacuate | 3) for evacuation | 4) evacuating |

PART C: Reading Comprehension

Directions: Read the following passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

Coning oil application

Coning oil is applied to the yarn to enable it to be processed more efficiently during knitting or weaving. It does this by reducing the friction present between the yarn and the metal components of either the knitting or weaving machine. It also helps reduce the friction caused by two ends of yarn rubbing against each other, particularly as part of a warp during shedding. The oils applied are usually mineral based, though in recent times, there has been a trend toward the use of synthetic, biodegradable oils. With both types significant amounts of emulsifier, corrosion inhibitor and anti-splash agent are added. The most common method of oil application is probably by roller and trough but more sophisticated methods are available, e.g. Metoil developed by Rieter-Scragg. The latter is a metered application system governed by the size of the orifice in the application head and the pressure head applied to the system.

After reading the paragraph with the title of "Coning oil application" answer the following question.

- 16- Why oil is applied to the yarn?
 - 1) To have an efficient weaving and knitting.
 - 3) To increase the count of textured yarn.
 - 2) To increase the yarn to yarn friction coefficient.
 - 4) To reduce the size of yarn.
- 17- In recent time what type of oil are used more?
 - 1) Water soluble oil.
 - 3) Roller type oil.
 - 2) Vegetable oil.
 - 4) Biodegradable and synthetic oil
- 18- What is the common method of oil application?
 - 1) Dipping in water is very common in oil application.
 - 2) Extraction is very common in oil application.
 - 3) Using rollers is very common in oil application.
 - 4) Yarn texturing is very common in oil application.
- 19- In addition to the oil what other materials are applied to the yarn.
 - 1) Only Metoils are added to the oil.
 - 2) Only emulsifies are added to the pigments.
 - 3) Water, pigments and dyes are added to the oil.
 - 4) Emulsifiers, corrosion inhibitors and anti splash agents are added to the oil.
- 20- What is the meaning of the word "common" used in this passage?
 - 1) ordinary
 - 2) practice
 - 3) seldom
 - 4) toward

Measurement

The process of measurement can be defined as a quantitative comparison between a predefined standard and the object being measured. This definition shows that there are two parts to the measuring process: the comparison, which is the process that is usually thought of as measurement, and the predefined standard, which is the part that is easily overlooked. When an object is weighed in the laboratory on a single pan balance it gives a reading of the mass of the object and so the balance is the local standard. However, what is actually taking place is a comparison of the mass of the object with that of the international standard kilogram. The validity of the measurement relies on there being a clear link between the balance that is in use and the international standard. In other words the balance needs to be calibrated with standard masses that have themselves been calibrated against other masses that in turn have been calibrated against the international standard. This link needs to be documented at each calibration step as to when it was carried out and to what limits of accuracy it has been made so that the calibration of a given instrument can be traced back to the international standards. It is also important that this calibration is carried out at regular intervals as instrumental readings can change over time because of wear of mechanical parts and ageing of electronic circuits. Besides regular calibration being good laboratory practice it is specifically demanded by ISO 9000.

21- Why instrumental reading changes over time?

- 1) Always there is a bad and degraded electronic circuit in the instruments.
- 2) Always there is a mechanical wearing of moving parts and aging of electronic circuits.
- 3) Always there is a bad and degraded electronic circuits and wearied part in the instruments.
- 4) Always there is an electronic in the instruments that do not work properly.

22- What are the two parts to the measuring process?

- 1) Two parts are the pane and balance.
- 2) Two parts are the comparison and the predefined standards.
- 3) Two parts are documents and calibration.
- 4) Two parts are the limits and accuracy.

23- In the process of weighting an object what is the predefined standard?

- 1) The predefined standard is the international standard kilogram.
- 2) The predefined standard is the international standard balance.
- 3) The predefined standard is located in capital city.
- 4) The weight is determined by government.

24- How often an instrument should be calibrated?

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1) the balance need to be calibrated every night. | 2) There is no need for calibration. |
| 3) Once a year would be sufficient. | 4) At regular intervals. |

25- What is the meaning of the word “quantity” used in this paragraph?

- | | | | |
|------------|-----------|-----------|--------------|
| 1) quality | 2) weight | 3) amount | 4) parallels |
|------------|-----------|-----------|--------------|

Fabric Construction

People buy and sell broadcloth or oxford, interlock or rib, spun-bonded or fusible fabrics. These terms describe specific arrangements of yarns or fibers which are usually recognizable by experienced textile workers without the use of any laboratory equipment. Each name (fig. 6.1) corresponds to a set of well-known characteristics based primarily on construction but also including weight and, in some cases, color or finish variations. Each named fabric is more or less associated with certain particular end uses.

Some degree of expertise is necessary to recognize textile fabrics by name. It is interesting that many people who make their livings by buying and selling textiles still rely on others for naming fabrics because they have never acquired that expertise. However, the student taking this course should already be familiar with the more obvious fabric types, such as denim and corduroy. The first step is to distinguish among woven, knitted, and nonwoven fabrics.

- 26- What the author of the paragraph wants us to do in the first step?
- 1) To determine the price of woven, knitted, and nonwoven fabrics.
 - 2) To distinguish among woven, knitted, and nonwoven fabrics.
 - 3) To sell a piece of woven, knitted, and nonwoven fabrics.
 - 4) To tear apart woven, knitted, and nonwoven fabrics.
- 27- What type of fabrics people buy and sell?
- 1) Broadcloth, interlock and spun-bonded fabrics.
 - 2) People buy and sell only knitted fabrics.
 - 3) People buy and sell only woven fabrics.
 - 4) They make their living with fabrics.
- 28- Usually how the fabrics are named?
- 1) More or less the names are associated with their countries.
 - 2) More or less the names are associated with their shoppers.
 - 3) More or less the names are associated with their end uses.
 - 4) More or less the names are associated with their buyers.
- 29- The main subject of these paragraphs is to explain the importance of:
- 1) textile teaching.
 - 2) structure, and materials that determine the name of fabric types.
 - 3) yarn properties in the fabric.
 - 4) yarn properties in the fabric and to explain the mechanical properties of fabrics to costumers.
- 30- What is the meaning of the word "finish" used in the above paragraph.
- 1) beginning
 - 2) description
 - 3) end
 - 4) final treatment of fabric

۳۱ مقدار انتگرال معین $\int_{\circ}^{\mathbb{F}} \frac{dx}{(x-3)^2}$ برابر است با:

$$\begin{array}{l} 2 \\ 3 \\ 4) \text{ بینهایت} \end{array}$$

$$\begin{array}{l} \mathbb{F} \\ 3 \\ \circ) (3 \end{array}$$

۳۲ هر گاه $(xz)^r = \ln(y^r + z^r)$ معادله ضمنی z بر حسب x و y باشد آنگاه $\frac{\partial z}{\partial x}$ را در $(1, 0, 0)$ برابر کدام است؟

$$-\frac{1}{2} (2)$$

$$1 (4)$$

$$\begin{array}{l} -1 (1) \\ \frac{1}{2} (3) \end{array}$$

۳۳ معادله صفحه‌ای که بر خط $r(t) = \cos t i + \sin t j + tk$ عمود باشد کدام است؟

$$z = -y (2)$$

$$x + y + z = 1 (4)$$

$$\begin{array}{l} z = -x (1) \\ x + y + z = 0 (3) \end{array}$$

$$x' = e^0 \cos 0$$

۳۴ هر گاه $I = \int_{\gamma} \sqrt{x^2 + y^2} dx$ و به طوری که I آنگاه ۱ برابر کدام است؟

$$0 \leq \theta \leq \pi$$

$$\sqrt{\pi}(e-1) (2)$$

$$\frac{1}{\sqrt{\pi}}(e-1) (1)$$

$$\frac{\sqrt{\pi}}{\pi}(e^{\pi}-1) (4)$$

$$\sqrt{\pi}(e^{\pi}-1) (3)$$

۳۵ هر گاه $g(x) = (ax+b)^{-1}$ آنگاه $g^{(n)}(0)$ مشتق مرتبه n ام g کدام است؟

$$(-1)^n a^n (2)$$

$$n! a^n (1)$$

$$(-1)^n \left(\frac{a}{b}\right)^n (4)$$

$$\frac{(-1)^n n! \left(\frac{a}{b}\right)^n}{b} (3)$$

۳۶ هر گاه $C: \frac{x^r}{a^r} + \frac{y^r}{b^r} = 1$ ، $a, b > 0$ آنگاه $\Lambda = \int_C \frac{yx}{y^r + 1} dx - \frac{xy(x^r + 1)}{(y^r + 1)^2} dy$ کدام است؟

$$\Lambda = ab (2)$$

$$\Lambda = a - b (4)$$

$$\Lambda = 0 (1)$$

$$\Lambda = \frac{a}{b} (3)$$

۳۷ هر گاه $r(t) = e^t i + (e^t \sin t) j + (e^t \cos t) k$ ، $t \in \mathbb{R}$ آنگاه خط γ روی زیر واقع است؟

$$2) \text{ بیضیگون}$$

$$4) \text{ کره}$$

$$1) \text{ مخروط}$$

$$3) \text{ هذلولی گون سه‌می}$$

$$\frac{\partial f}{\partial x}(0,0) = ? \quad , \quad f(x,y) = \begin{cases} y & y \geq x^2 \\ -x & y < x^2 \end{cases}$$

۴۸ - هر گاه $y \geq x^2$
۴۹ - وجود ندارد
۵۰ - وجود ندارد

$$\lim_{x \rightarrow 0^+} (\sin x)^{\frac{1}{x}} \text{ کدام است؟}$$

۴۹ - اگر $a = 0 + \ln x^2$ حاصل
۵۰ - e^2
۵۱ - وجود ندارد

در مورد ماکریم و می‌نیم مطلق تابع $f(x) = x^x$ کدام گزینه درست است؟

۱) ماکریم برابر ۲ و می‌نیم مطلق صفر است.

۲) ماکریم برابر e^e و می‌نیم مطلق برابر صفر است.

۳) ماکریم برابر $\left(\frac{1}{e}\right)^e$ است و می‌نیم مطلق ندارد.

$$I_n = a \sin^{n-1} x \cos x + b I_{n-2} \quad \text{آنکه } n \geq 3 \quad \text{برای } I_n = \int \sin^n x dx \text{ کدام است؟}$$

۴۱ - $\frac{n-1}{n} I_{n-2}$
۴۲ - $\frac{1}{n} I_{n-2}$
۴۳ - $\frac{n-1}{2n-1} I_{n-2}$

از دوران سه‌می x^2 و $y = x^2$ حول محور y هایک سطح به دست می‌آید. مساحت این سطح برابر است با:

$$\frac{12\pi}{3} \quad (۱) \quad \frac{\pi}{3} \quad (۲) \quad \frac{12\pi}{12} \quad (۳) \quad \frac{12\pi}{6} \quad (۴)$$

$$\text{حجم ناحیه مشترک بین دو نمودار قطبی } r = 2 \cos \theta \text{ و } r = \sqrt{2} \text{ کدام است؟}$$

۴۲ - $2\pi - 1$
۴۳ - $\pi - 2$
۴۴ - $\pi - 1$
۴۵ - $\frac{12\pi}{6}$

$$t = \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(2n)!}{2^n (n!)^2} \quad , \quad s = \sum_{n=2}^{\infty} \frac{(-1)^n}{(ln n)^2}$$

۴۴ - وضعیت دوسری چگونه است؟

۱) s همگرای مشروط و t واگر است.

۲) s همگرای مشروط و t همگرای مطلق است.

۳) s همگرای مطلق و t واگر است.

۴) s واگر و t همگرای مطلق است.

$$f(t) = e^{-t} \sin 2t \quad \text{کدام است؟}$$

۴۵ - تبدیل لاپلاس تابع $\frac{2}{s^2 + s + 5}$
۴۶ - $\frac{2}{s^2 - s + 5}$
۴۷ - $\frac{2}{s^2 + 2s + 5}$

-۴۶ برای نقاط $x = 0$ و $x = 1$ در معادله زیر کدام گزینه صحیح است؟

$$x^r(x-1)y'' + x^ry' + y = 0$$

۱) $x = 0$ و $x = 1$ منفرد نامنظم (۱)

۲) $x = 0$ منفرد منظم و $x = 1$ منفرد نامنظم (۲)

۳) $x = 0$ و $x = 1$ منفرد منظم (۳)

۴) $x = 0$ منفرد نامنظم و $x = 1$ منفرد منظم (۴)

-۴۷ اگر $(x) P_n$ یک چند جمله‌ای لزاندرا باشد مقدار $\int_{-1}^1 (3x+4) P_1(x) dx$ برابر است با:

۱) ۰ (۱)

۲) ۶ (۲)

۳) ۱ (۳)

-۴۸ جواب خصوصی معادله غیر همگن زیر عبارت است از:

$$y''' + ry' = \sin rx$$

$$y_p = \frac{x}{\lambda} \cos rx \quad (۱)$$

$$y_p = \frac{x}{\lambda} \sin rx - \frac{x}{\lambda} \cos rx \quad (۲)$$

$$y_p = -\frac{x}{\lambda} \sin rx \quad (۱)$$

$$y_p = \frac{x}{\lambda} \cos rx - \frac{x}{\lambda} \sin rx \quad (۲)$$

-۴۹ با تغییر متغیر $z = x^r$ معادله $xy'' + y' + \frac{1}{r}y = 0$ به کدام معادله تبدیل می‌شود؟

$$z \frac{d^r y}{dz^r} - r \frac{dy}{dz} + zy = 0 \quad (۱)$$

$$z \frac{d^r y}{dz^r} + \frac{dy}{dz} + zy = 0 \quad (۲)$$

$$rz^r \frac{d^r y}{dz^r} - \frac{dy}{dz} + zy = 0 \quad (۱)$$

$$rz \frac{d^r y}{dz^r} + \frac{dy}{dz} + zy = 0 \quad (۲)$$

-۵۰ معادله دیفرانسیل $(x^r + xy) dy - (y^r + xy) dx = 0$

۱) فقط یک عامل انتگرال‌ساز تابعی از $x^\alpha y^\beta$ دارد.

۲) بیش از یک فاکتور انتگرال دارد.

۳) فقط یک عامل انتگرال‌ساز تابعی از x دارد.

۴) فقط یک عامل انتگرال‌ساز تابعی از y دارد.

-۵۱ جواب عمومی معادله دیفرانسیل $xy' - y = x^r \cos x$ کدام است؟

$$y = cx + x^r \sin x \quad (۱)$$

$$y = \frac{c}{x} + \frac{\sin x}{x} \quad (۲)$$

$$y = cx + x \sin x \quad (۱)$$

$$y = cx - x \sin x \quad (۲)$$

-۵۲ یک جواب معادله $y' - (x+y)^r = 0$ کدام است؟

$$y_1 = \tan x - x \quad (۱)$$

$$y_1 = x + \cot x \quad (۲)$$

$$y_1 = x + \cot x \quad (۱)$$

$$y_1 = \cot x - x \quad (۲)$$

-۵۳ گزارش شده است که از هر ۵۰۰۰ نفری که به نوعی بیماری خاص مبتلا می‌باشند یک نفر جان خود را از دست می‌دهد. اگر ۴۰۰۰ نفر به

این نوع بیماری مبتلا باشند، احتمال اینکه حداقل یک نفر جان خود را از دست دهد برابر کدام است؟

$$e^{-\lambda} \quad (۱)$$

$$1 - e^{-\lambda} \quad (۲)$$

$$1 - e^{-\lambda} \quad (۱)$$

$$e^{-\lambda} \quad (۲)$$

-۵۴ - اگر X و Y دو متغیر تصادفی با تابع احتمال توأم $f_{X,Y}(x,y) = \begin{cases} ky(y-x) & -y < x < y, 0 < y < 2 \\ 0 & \text{در سایر جاهای} \end{cases}$ باشد، مقدار ثابت k است؟

$$f_{(X|Y)}(x|y) = \frac{1}{\sqrt{y}} \left(\frac{x-y}{y^2} \right)^{-y < x < y}, \quad k = 1 \quad (\text{۱})$$

$$f_{(X|Y)}(x|y) = \frac{1}{\sqrt{y}} \left(\frac{y-x}{x^2} \right)^{-y < x < y}, \quad k = \frac{1}{4} \quad (\text{۲})$$

$$f_{(X|Y)}(x|y) = \frac{1}{\sqrt{y}} \left(\frac{x-y}{y^2} \right)^{-y < x < y, 0 < y < 2}, \quad k = \frac{1}{\lambda} \quad (\text{۳})$$

$$f_{(X|Y)}(x|y) = \frac{1}{\sqrt{y}} \left(\frac{x-y}{x^2} \right)^{-y < x < y}, \quad k = \frac{1}{4} \quad (\text{۴})$$

-۵۵ - متغیر تصادفی X دارای تابع چگالی احتمال $f_X(x) = \begin{cases} \frac{k}{(2x-1)(2x+1)} & x \geq 1 \\ 0 & \text{در سایر جاهای} \end{cases}$ است؟

$$\frac{1}{4} \ln 3 \quad (\text{۱})$$

$$\frac{\pi}{\ln 3} \quad (\text{۲})$$

$$\ln \frac{3}{4} \quad (\text{۳})$$

-۵۶ - تابع مولد گشتاور متغیر تصادفی X به صورت $E(X(X-1)) = M(t) = \left(\frac{1}{3} e^t + \frac{2}{3} \right)^m$ است؟

$$\frac{m(m+1)}{9} \quad (\text{۱})$$

$$\frac{m}{9} \quad (\text{۲})$$

$$\frac{m(m-1)}{9} \quad (\text{۳})$$

$$m(m-1) \quad (\text{۴})$$

-۵۷ - اگر X_1, X_2, \dots, X_m m متغیر تصادفی پواسن مستقل با میانگین‌های مساوی یک باشند، آنگاه میانگین و واریانس متغیر تصادفی $Z = \sum_{i=1}^m a_i X_i$ می‌باشد، به ترتیب برابر کدام است؟

$$\sum_{i=1}^m a_i = 1 \quad W = \sum_{i=1}^m a_i X_i$$

$$210 \text{ و } 11 \quad (\text{۱})$$

$$1 \text{ و } \sum_{i=1}^m a_i^2 \quad (\text{۲})$$

$$\sum_{i=1}^m a_i^2, \sum_{i=1}^m a_i \quad (\text{۳})$$

$$\sum_{i=1}^m a_i^2 \text{ و } 1 \quad (\text{۴})$$

-۵۸ - اگر X و Y دو متغیر تصادفی مستقل با تابع مولد گشتاور یکسان $M(t) = \exp(2(e^t - 1))$ می‌باشند، میانگین و واریانس متغیر تصادفی $Z = 2X + 2Y$ به ترتیب برابر کدام است؟

$$26 \text{ و } 10 \quad (\text{۱})$$

$$10 \text{ و } 10 \quad (\text{۲})$$

$$26 \text{ و } 26 \quad (\text{۳})$$

$$10 \text{ و } 26 \quad (\text{۴})$$

-۵۹ - اگر λ یک عدد تصادفی در بازه $[2, 3]$ باشد، احتمال اینکه معادله درجه دوم $x^2 + \lambda x + 1 = 0$ ریشه حقیقی نداشته باشد، کدام است؟

$$\frac{1}{4} \quad (\text{۱})$$

$$\frac{1}{3} \quad (\text{۲})$$

$$\frac{2}{4} \quad (\text{۳})$$

$$\frac{2}{3} \quad (\text{۴})$$

-۶۰ - اگر X یک متغیر تصادفی پیوسته با تابع احتمال $f_X(x)$ و تابع توزیع تجمعی $F_X(x)$ باشد، پس از توزیع $Y = X^2$ کدام است؟

$$-\frac{1}{\sqrt{y}}(f_X(\sqrt{y}) + f_X(-\sqrt{y})) \quad (\text{۱})$$

$$f_X(\sqrt{y}) - f_X(-\sqrt{y}) \quad (\text{۲})$$

$$(F_X(\sqrt{y}) - F_X(-\sqrt{y})) \quad (\text{۳})$$

$$\frac{1}{2\sqrt{y}}(F_X(\sqrt{y}) + F_X(-\sqrt{y})) \quad (\text{۴})$$

توزیع نمونه‌ای عبارتست از:

۱) انتخاب نمونه‌ها از جامعه بگونه‌ای که در کل جامعه توزیع شده باشند.

۲) توزیع احتمال آماره محاسبه شده از نمونه‌ها

۳) توزیع نمونه‌ها ای گرفته شده از یک جامعه به صورت تصادفی.

۴) توزیع احتمال جامعه‌ای که نمونه‌ها از آن جامعه انتخاب شده‌اند.

به منظور بررسی پراکندگی (تفییرات) استحکام دو نوع نخ برداشته شده و پس از اندازه‌گیری

استحکام آنها، واریانس استحکام محاسبه شده است. نتیجه به صورت $S_1 = 1/07$ و $S_2 = 1/24$ بدست آمده است.

در سطح اطمینان ۹۵٪ در مورد پراکندگی استحکام این دو نوع نخ می‌توان گفت:

۱) پراکندگی نمونه دوم به مراتب بیش از نمونه اول است.

۲) چون نسبت $\frac{S_1}{S_2} = \frac{1}{2}$ است و در فاصله بین $1/07$ و $1/24$ قرار دارد، پس واریانس دو نوع نخ مساوی‌اند.

۳) پراکندگی استحکام دو نوع نخ مساوی تلقی می‌شود زیرا $\frac{S_1}{S_2} = 1/07$ در فاصله $(1/025, 1/07)$ است.

۴) بدون اطلاع از میانگین استحکام این نخ‌ها، نمی‌توان راجع به پراکندگی آنها اظهارنظر کرد.

یک سیستم کنترل کیفیت آماری بگونه‌ای طراحی شده است که در آن $ARL = 20$ است. در صورتی که فاصله نمونه‌گیری از این خط تولید دو

ساعت باشد، متوسط زمان مورد نیاز برای بی بردن به بروز انحرافی در خط تولید چند ساعت است؟

۴) هیجکدام

۱۰ (۳)

۲۰ (۲)

۴۰۰

نموداری که میزان احتمال پذیرش اشتباہی این فرضیه که تحت کنترل آماری است را بر حسب میزان انحراف فرآیند از حالت استاندارد نشان می‌دهد، چه نموداری می‌نامند؟

۴) تابع مشخصه عملکرد یا OC

۳) کنترل خطای

۲) کنترل فرآیند

۱) پارت

در نعمودارهای کنترل \bar{X} با حدود کنترل ۳۵، در شرایطی که در فرآیند در حال کنترل قرار دارد، احتمال اینکه یک نقطه خارج حدود کنترل

رسم شود و مقدار ARL به ترتیب برابرند با: $(1) 3/0$, $(2) 14/00$, $(3) 14/00$, $(4) 14/00$

۱) ۲۸/۰ و $28/0$, ۲) $28/0$ و $28/0$, ۳) $28/0$ و $28/0$, ۴) $28/0$ و $28/0$

در آزمون فرضیه‌های آماری اگر α خطای نوع I و β خطای نوع II باشد، توان آزمون عبارتست از:

۱) $\alpha - \beta$

۲) $\beta + \alpha$

۳) $1 - \beta$

حدود مشخصات فنی برای یک ویژگی کیفی محصولی به شرح زیر تعیین شده است: $L_{SL} = 72/95$ و $L_{USL} = 72/05$ یک نمونه

$n = 50$ تایی از محصولات این فرآیند میانگین و واریانس این ویژگی کیفی را $\bar{X} = 72/5$ و $S = 0/2$ نشان داده است. نسبت کارآیی این

فرآیند (PCR) برابر کدام است؟

۱) ۰/۰۴

۲) ۰/۸۳

۳) ۱۶۶

۴) ۲۲/۵

برای بررسی اینکه آیا میانگین یک ویژگی کیفی در جامعه محصولات تولیدی کارخانه A، به میزان 11 بوده و یا از آن فزونی یافته است؟ آزمونی

مطابق مشخصات زیر طراحی شده است:

$$\alpha = 0/05, \beta = 25, \sigma = 0/2\mu_0$$

$$Z_{L_{SL}} = 1/28, Z_{U_{SL}} = 1/64, Z_{L_{USL}} = 1/96$$

معیار نتیجه‌گیری راجع به وضعیت خط تولید کدامیک از موارد زیر است؟

۱) اگر $11 > \bar{X} > 1/066$ باشد، میانگین خط تولید افزایش یافته است.

۲) اگر $11 < \bar{X} < 1/066$ باشد، اطمینان داریم که میانگین خط تولید 11 بوده و خط تولید در وضعیت مطلوب است.

۳) در صورتی که $11 < \bar{X} < 1/081$ باشد، در سطح اطمینان ۹۵٪ خط در وضعیت مطلوب است.

۴) در صورتی که $11 < \bar{X} < 1/092$ باشد، میانگین خط تولید از حد مطلوب 11 منحرف شده است.

خطای نوع I عبارتست از:

۱) میزان ریسک تولید کننده

۱) احتمال رد یک فرضیه در حالی که واقعاً درست است.

۲) همه موارد فوق صحیح است.

۳) سطح تشخیص یا معناداری یعنی یک منهای سطح اطمینان

-۷۰ در نظر است یک فرآیند تولیدی که نسبت اقلام معیوب آن 3% است، به کمک نمودار کنترل نسبت اقلام معیوب با نمونه‌های ۱۰۰ تایی کنترل شود. نمودار نیاز را طراحی کنید.

$$C.L.s = 0.03$$

$$C.I.. = 0.03$$

$$U.C.L.s = 0.08 \quad (2)$$

$$U.C.L.. = 0.06 \quad (1)$$

$$L.C.L.s = -0.02$$

$$L.C.L.. = 0.00$$

$$C.L.. = 0.00$$

$$\bar{C}.L.. = 0.03$$

$$U.C.L.. = 0.08 \quad (3)$$

$$U.C.L.. = 0.08 \quad (3)$$

$$L.C.L.. = -0.02$$

$$L.C.L.. = 0.00$$

-۷۱ در صورتی که:

$$\text{total Variable cost} = TVC$$

$$\text{unit Variable cost} = V$$

$$\text{total Fixed cost} = TF$$

$$\text{unit price} = r$$

$$\text{sales (or production) Quantity} = Q$$

$$\text{sales (or production) Quantity at break even point} = Q_b$$

:

کدام یک از تصمیمات زیر صحیح است:

(۱) اگر $r > V$ باشد، ادامه فعالیت تولیدی در کوتاه مدت لازم است، حتی اگر $Q_b < Q$ باشد.

(۲) در صورتی که $Q < Q_b$ باشد، شرکت ضرر داده و باید تولید فوراً متوقف شود.

(۳) در صورتی که $r.Q < TF + TVC$ باشد، باید مقدار فروش را تا سطح Q_b افزایش داد.

(۴) هیچکدام از موارد فوق صحیح نیست.

-۷۲ کدام یک از موارد زیر در مورد یک پروژه ضروری نیست؟

(۱) ترکیب از فعالیت‌های متعدد

(۳) نیاز به صرف هزینه و زمان

-۷۳ در یک شرکت تولیدی، مصرف قطعه‌ای در طول دوره انتظار دارای توزیع نرمال با میانگین ۲۰۰ واحد و انحراف استاندارد ۲۰ واحد است. در صورتی که این شرکت ذخیره این معنی به اندازه ۶۰ واحد در نظر گرفته باشد، احتمال موواجه شدن با عدم موجودی چند درصد است؟

$$7.70 \quad (2)$$

$$1.013 \quad (1)$$

$$7.20 \quad (3)$$

(۴) در تمام دوره‌های انتقام موجودی، با کمبود موواجه خواهد شد.

-۷۴ ارزش فعلی پرداخت‌های سالانه زیر، با نرخ 20% برابر است با: (یک رقم اعشار در محاسبات کافی است)

-سال آتی ۹۶ واحد

-سال دوم ۱۴۵ واحد

-سال سوم ۱۹۰ واحد

-سال چهارم ۲۵۰ واحد

$$1170 \quad (4)$$

$$853 \quad (3)$$

$$681 \quad (2)$$

$$410 \quad (1)$$

-۷۵ در تکنیک‌های برنامه‌ریزی و کنترل پروژه:

(۱) در نمودارهای شبکه‌ای، قرار دادن چند فعالیت بین دو رویداد (event) مشخص مجاز است.

(۲) رویداد نیز مانند فعالیت زمان بر است، اما هزینه ندارد.

(۳) فعالیت مجازی فعالیتی است که انجام دادن یا ندادن آن اختیاری است.

(۴) نمودار گانت نمی‌تواند روابط پیش‌نیازی بین فعالیت‌ها را به وضوح و در تمامی موارد مشخص نماید.

-۷۶ هیئت مدیره یک شرکت تولیدی در حال تصمیم‌گیری در مورد تولید یکی از سه محصول A، B و C است که میزان سوددهی آنها به شرایط جوی و اجتماعی سال‌های آینده بستگی دارد. در صورتی که سرمایه‌گذاری ثابت اولیه و سودهای سالانه حاصل از تولید برای ۳ سال آینده به شرح زیر باشد، تصمیم درست در این مورد چیست؟ (بدون توجه به ارزش زمانی بولی)

شرایط جوی و اجتماعی و احتمال وقوع آن									محصول	سرمایه‌گذاری اولیه
حالات III			حالات II			حالات I				
$P = 0.30$			$P = 0.50$			$P = 0.20$				
سال ۳	۲	۱	۳	۲	۱	۳	۲	۱		
۷۰	۵۵	۱۵	۷۰	۵۰	۴۰	۲۵	۲۵	۲۰	۱۰۰	A
۴۰	۲۵	۲۵	۵۰	۵۵	۱۰	۵۰	۱۵	۲۵	۱۵۰	B
۶۵	۵۵	۵۰	۶۵	۵۵	۵۰	۷۰	۹۰	۸۰	۲۰۰	C

۱) محصول A انتخاب شود.

۲) محصول B انتخاب شود.

۳) محصول C انتخاب شود.

-۷۷ فعالیت‌های لازم برای انجام یک پروژه به صورت نمودار شبکه‌ای ترسیم و مسیر بحرانی آن تعیین شده است. کدام یک از عبارات زیر در این مورد صحیح است؟

۱) فرجه کلی (Total float) فعالیت‌های روی مسیر بحرانی از فرجه آزاد (Free float) آنها بیشتر است.

۲) کاهش زمان اجرای هر کدام از فعالیت‌های روی مسیر بحرانی، زمان کل پروژه را به همان میزان کاهش خواهد داد.

۳) هر گونه افزایش در زمان اجرای هر کدام از فعالیت‌های روی مسیر بحرانی موجب افزایش در مدت اجرای پروژه می‌شود.

۴) همه جملات فوق صحیح است.

-۷۸ در یک کارگاه تولیدی فعالیت‌های یک اپراتور ۸۰ بار در روز به طور تصادفی مورد مشاهده قرار گرفته است. جدول زیر اعداد دفعاتی که وی بیکار دیده شده است را نشان می‌دهد. برآورده از نسبت زمان بیکاری این اپراتور و میزان دقت این برآورد در سطح اطمینان ۹۵٪ عبارتست از:

روز	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	جمع
مشاهدات بیکاری	۱۳	۹	۱۶	۱۰	۱۲	۱۲	۸	۱۲	۱۳	۱۵	۱۰	۱۴۴	

۱) $1/8 \pm 1/96$ (۱)

۲) $1/8 \pm 0/15$ (۲)

۳) $0/15 \pm 0/01$

۴) $0/15 \pm 0/02$ (۴)

-۷۹ در یک سیستم کنترل موجودی ساده، در صورتی که زمان انتظار برای دریافت یکی از سفارشات کمتر از آنچه که قبلاً پیش‌بینی شده بود طول بکشد:

۱) با افزایش سطح موجودی انبار، به حاول دائمی هزینه نگهداری سیستم افزایش می‌یابد.

۲) سطح موجودی انبار افزایش یافته و با تأخیر در زمان سفارش مجدد جبران می‌شود.

۳) با کمبود کالا در دوره کوتاهی مواجه خواهیم شد.

۴) بهتر است به منظور بهینه نگهداشت سیستم کنترل موجودی کالای سفارش شده را به انبار وارد نکنیم.

کدام یک از موارد زیر جزو الزمات MRP نمی‌باشد؟ -۸۰

۱) صورت موجودی انبار مواد و قطعات

۲) BOM با لیست مواد و قطعات

۳) وجود تقاضای مستقل

۱

۲

۳

۱

-۸۱

مواد ۱۴۰۰۰ ریال

دستمزد ۱۴۸۰۰ ریال

سوبار ۱۰۳۰۰ ریال

موجودی کالای ساخته شده اول دوره ۳۰ واحد هر واحد ۱۵۰ ریال

تعداد محصول فروش رفته ۲۳۴ واحد

تعداد محصول پایان دوره ۲۶

بهای تمام شده کالای ساخته شده با فرض آنکه واحدهای فروش رفته بر مبنای روش اولین صادره از اولین واردہ ارزشیابی شوند کدام است؟

۱) ۳۹۱۰۰

۲) ۳۴۶۸۰

۳) ۴۵۰۰

۴) ۴۴۲۰

-۸۲ اطلاعات زیر در مورد یک شرکت تولیدی در دست است.

تعداد محصول تولید شده و فروش رفته ۵۰۰۰ دلار

مبلغ فروش کل ۹۰۰۰۰ ریال

کل هزینه بار متغیر ۴۰۰۰۰

هزینه بار ثابت ۱۵۰۰۰

حاشیه سود محصول (CM) و سود خالص شرکت کدام است؟

$$\begin{array}{cccccc} & ۳۵ & ۲۵ & ۱۰ & ۲۵ & ۳ \\ \text{۱) } \frac{۹}{۹} & ۲۵۰۰۰ & ۸۰۰۰۰ & ۴ & ۱۰ & ۵۰۰۰۰ \\ & ۱ & ۲ & ۳ & ۴ & ۵ \end{array}$$

-۸۳ منابع دارانی‌های یک واحد تجاری به وسیله صاحبان سرمایه و بستانکاران تأمین می‌شود و یزگی اساسی بستانکاران در مقابل صاحبان سرمایه کدام است؟

۱) به وسیله نمایندگان خود در نحوه بکارگیری منابع واحد تجاری، دخالت دارد، در سود واحد تجاری سهم نیستند و حق دریافت مبلغ معینی را در تاریخ معینی دارند.

۲) به میزان طلب خود در نحوه بکارگیری منابع واحد تجاری تصمیم می‌گیرند، در زمان انحلال واحد تجاری ابتدا مطالبات بستانکاری پرداخت می‌شود و براساس توافقی که با واحد تجاری دارند در سود واحد تجاری سهم هستند.

۳) پس از پرداخت حق مالی صاحبان سرمایه، استحقاق دریافت طلب خود را دارند، در سود واحد تجاری سهم نیستند و در مورد نحوه بکارگیری منابع تجاری دخالتی ندارند.

۴) درباره نحوه بکارگیری منابع تجاری تصمیم‌گیری نمی‌کنند، حق دریافت مبلغ معینی را در یک تاریخ معین دارند، در سود واحد تجاری سهم نیستند در زمان انحلال واحد تجاری ابتدا مطالبات بستانکاری پرداخت می‌شود.

-۸۴ در صورتی که مستأجر سه ماه اجاره را پیش پرداخت کرده باشد ثبت اصلاحی در پایان سال در دفاتر موجز بابت مدتی که مستأجر از مورد اجاره استفاده کرده است عبارتست از:

۱) بدھکار درآمد اجاره و بستانکار حساب بانک
۲) بدھکار حساب پیش دریافت اجاره و بستانکار حساب بانک

۳) بدھکار حساب بیش دریافت اجاره و بستانکار حساب بانک
-۸۵ هدف از تجزیه و تحلیل هر معامله در حسابداری چیست؟

۱) بررسی مطابقت یا عدم مطابقت آن معامله با استانداردهای حسابداری و الزامات قانونی

۲) تعیین معادله حسابداری و بکاربردن آن در سایر معاملات

۳) شناسایی تأثیر آن معامله بر معادله حسابداری

۴) شناسایی سود یا زیان معامله و تصمیم‌گیری در خصوص انجام یا عدم انجام آن

و یزگی‌های اساسی اطلاعات حسابداری کدام است؟

-۸۶ ۱) برآوردن نیازهای حسابسان، صاحبان سرمایه، دولت، بانک‌ها، مدیران واحد تجاری

۲) به موقع بودن، درست بودن، مستند بودن، قابل رسیدگی بودن

۳) مستند بودن، قابل رسیدگی بودن، مربوط بودن، به موقع بودن، درست بودن، قابل مقایسه بودن

۴) روشن نمودن جزئیات، راهنمای کشف خلاف واقع، توانایی پیگیری مؤثر

-۸۷ شرکت A ماشین‌آلات خود را به روش نزولی و با نرخ ۸٪ مستهلك می‌کند. اگر قیمت تمام شده ماشین‌آلات ۱۰۰۰۰۰ ریال باشد هزینه استهلاک سال سوم و استهلاک انباسته در پایان سال سوم چقدر است؟

$$\begin{array}{cccccc} & ۱۷۱۰۰ & ۱۰۰۰۰ & ۲۷۱۰۰ & ۸۱۰۰ & ۱۹۰۰۰ \\ \text{۱) } ۸۱۰۰ & ۱۰۰۰۰ & ۲۷۱۰۰ & ۳) ۱۰۰۰۰ & ۴) ۳۰۰۰۰ & ۲) ۸۱۰۰ \end{array}$$

-۸۸ کدام گزینه برای تعریف بودجه‌بندی بر مبنای صفر درست است؟

۱) بودجه‌بندی بر مبنای صفر براساس شناسایی فعالیت‌های سازمان در یک مجموعه تصمیم‌گیری، تجزیه و تحلیل، ارزیابی و رتبه‌بندی این مجموعه‌ها و تعیین اولویت آنها براساس تحلیل هزینه، فایده و تخصیص منابع با توجه به رتبه‌بندی هر اولویت هر یک از مجموعه‌ها تهیه می‌شود.

۲) بودجه‌بندی بر مبنای صفر براساس سطوح مختلف فعالیت و براساس پیش‌بینی ارقام سال آینده با توجه به ارقام ۳ سال گذشته تهیه می‌شود.

۳) بودجه‌بندی بر مبنای صفر براساس سطوح مشخص فعالیت و براساس ارقام سال آینده با توجه به ارقام سال جاری تهیه می‌شود.

۴) بودجه‌بندی بر مبنای صفر وجود ندارد.

اطلاعات زیر در مورد یک شرکت تولیدی در دست است.

مقدار تولید و فروش ۵۰۰۰ واحد

قيمة فروش هر واحد ٢٠٠٠ ريال

هزینه متغیر هر واحد ۱۴۰۰ ریال

هزینه ثابت ۲۴۰۰۰۰۰ ریال

در صورتی که فعالیت تولید و فروش شرکت ۱۵٪ افزایش یابد سود شرکت چند درصد افزایش می‌باید.

7.100 (F) 7.75 (G) 7.30 (Z) 7.15 (O)

778 (5)

150 (2)

7100

با توجه به اطلاعات زیر که از تراز آزمایشی شرکت الف استخراج شده است مبلغ مجهول را پیدا کنید.

طی دوره	پایان دوره	اول دوره	شرح
	۵۰۰۰	۱۸۰۰ ریال	دارای های جاری
X		۳۲۰۰ ریال	دارایی های غیر جاری
	۶۰۰۰	۲۰۰۰ ریال	بدھی های بلند مدت
	۷۰۰	۱۵۰۰ ریال	بدھی های کوتاه مدت
۴۰۰			سرمایه گذاری مجدد
۸۰۰۰			درآمد ها
۱۰۰۰۰		:	هزینه ها
۶۰۰			برداشت

۹۱

به چه دلیل با افزایش وزن ملکول پلیمر درجه حرارت شیشه‌ای (T_g) افزایش می‌یابد؟

۱) افزایش درصد آمورف ساختمان فیزیکی پلیمر با افزایش وزن ملکولی کاهش می‌یابد.

۲) با افزایش وزن ملکولی فامنه ملکول‌های همچوار کاهش می‌یابد.

۳) هرچه وزن ملکولی افزایش یابد تعداد گروه‌های اندیابی و اندیابی در واحد جرم زا نموده.

۴) هرچه وزن ملکولی افزایش یابد درصد کربستالی پلیمر افزایش می‌یابد.

در مواد پلیمری درجه حرارت ذوب (T_m) وقتی مشخص می‌گردد که:

۱) پلیمر صد درصد دارای ساختمان فیزیکی آمورف است.

۲) قسمت آمورف ساختمان فیزیکی پلیمر از حالت جامد به حالت مایع تبدیل گردید.

۳) ماده پلیمری از حالت جامد به حالت مایع برسد.

۴) قسمت کربستالی ساختمان فیزیکی پلیمر از حالت جامد به حالت مایع برسد.

ساختمان فیزیکی پلیمرهایی که بصورت اسفلوپلایت می‌باشد در انر افزایش حرارت تانقطه ذوب:

۱) افزایش درجه حرارت هیچ تأثیری در ساختمان اسفلوپلایت ندارد.

۲) ساختمان اسفلوپلایت در زمان نسبتاً حاولانی و به تدریج از مرکز شروع به ذوب کردن و به تدریج از بین می‌رود (ذوب تابع زمان است).

۳) ساختمان اسفلوپلایت بصورت ناگهان از بین می‌رود (ذوب اسفلوپلایت‌ها تابع زمان نمی‌باشد).

۴) هیچ کدام تعداد ایزومرها ملکول پلیمرهایی با از منومرهایی با دو پیوند مضاعف تهیه شده باشند (مثلًا ایزوپرن) عبارتست از:

۱) بیش از بیست ایزومر ۲) بیش از هشت ایزومر ۳) بیش از پانزده ایزومر ۴) چهار ایزومر

۹۵- در ملکول‌های پلیمر درجه حرارت شیشه‌ای (T_g) درجه حرارتی است که در آن:

۱) این تحول هیچ گونه تأثیری بر ساختمان فیزیکی پلیمر ندارد ۲) تحولاتی در ساختمان آمورف پلیمر ایجاد می‌گردد.

۳) تحولاتی در ساختمان کربستالی پلیمر ایجاد می‌گردد. ۴) تحولاتی در کل ساختمان فیزیکی پلیمر ایجاد می‌گردد.

۹۶- در پلیمر شدن مرحله‌ای توراکمی برای حصول جرم مولکولی بالا ضروری است که:

۱) فقط اعمال فشار بالا باشد. ۲) دمای واکنش را بین و مقدار آغازگر کم استفاده شود.

۳) دمای واکنش خیلی بالا و مقدار آغازگر کم استفاده شود. ۴) درصد تبدیل بالاتر از ۹۹ درصد گردد.

۹۷- جهت مخلوط نمودن فتیله‌های پنبه و پلی‌استر از یک ماشین چند لامپی (کشن) با ظرفیت قنسه ۸ فتیله استفاده می‌شود. در صورتی

که درصد الیاف پنبه و پلی‌استر در مخلوط به ترتیب ۸۰ و ۲۰ درصد و دانسیته خطی فتیله‌های پنبه و پلی‌استر به ترتیب ۵ و ۲

کیلوترکس باشد، تعداد فتیله پنبه و پلی‌استر تغذیه شده به ماشین برابر کدام است؟

۱) ۱ و ۷ ۲) ۳ و ۲ ۳) ۲ و ۵ ۴) ۱ و ۷

۹۸- مرحله رسندگی رینگ درصد هزینه تولید نخ را تشکیل می‌دهند؟

۱) ۷۰ ۲) ۵۰ ۳) ۶۰ ۴) ۴۰

۹۹- یک نخ پنبه‌ای به نمره ۲۵ تکس، دارای فاکتور تاب (α_{ts}) معادل ۴۰۰۰ می‌باشد. فاکتور نخ در سیستم پنبه‌ای (α_e) کدام است؟

۱) ۴,۵۱ ۲) ۲,۹۲ ۳) ۲,۸۲ ۴) ۴,۰۱

۱۰۰- کدام نمودار مراحل تولید نخ کاره شده در سیستم رسندگی چرخانه‌ای را نشان می‌دهد؟

۱) حلنجی ← کاردینگ ← چند لامپی I ← چند لامپی II ← ماشین چرخانه

۲) حلنجی ← کاردینگ ← فلاپر ← چند لامپی ← ماشین چرخانه

۳) حلنجی ← کاردینگ ← چند لامپی ← فلاپر ← ماشین چرخانه

۴) حلنجی ← کاردینگ ← شانه ← چند لامپی ← ماشین چرخانه

۱۰۱- غلتک‌های کاردینگ یا شانه در کدامیک از مراحل حلنجی استفاده می‌شود؟

Opening (۱) Pre-cleaning (۲) Fine cleaning I (۳) Fine cleaning II (۴)

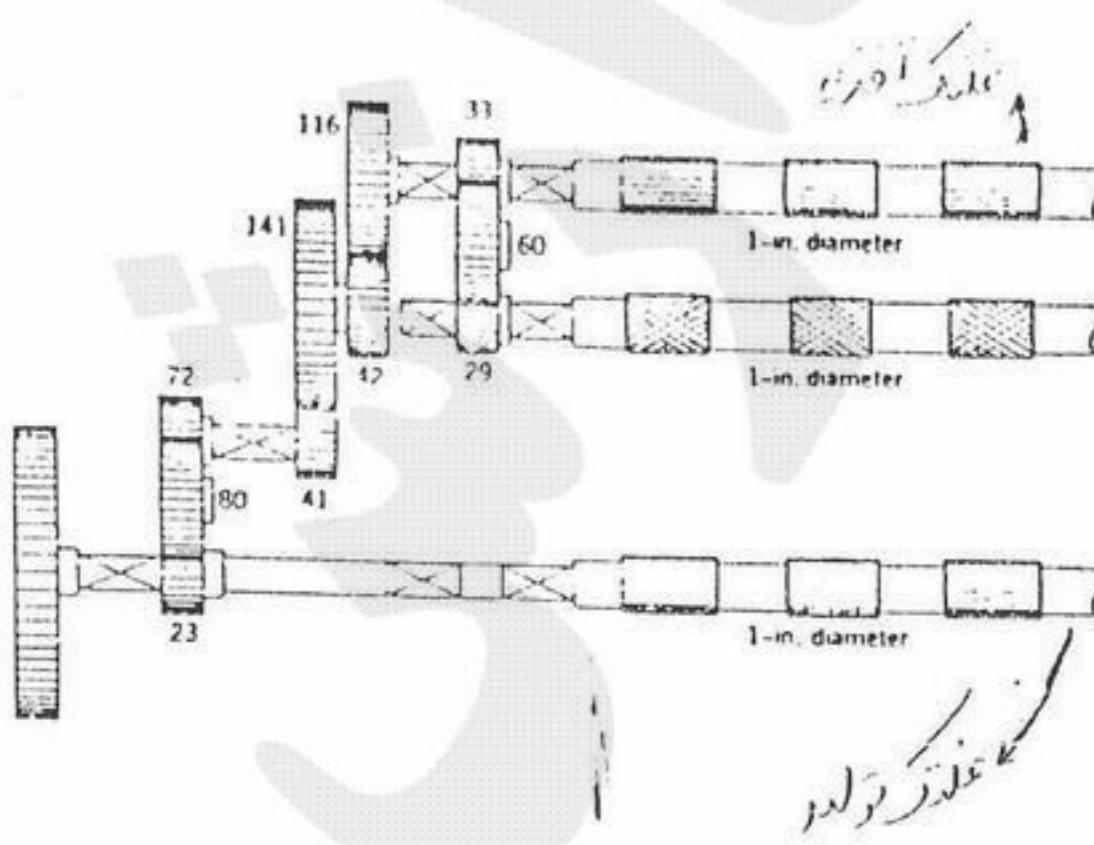
۱۰۲- با توجه به شکل، کشش بین غلتک تغذیه و تولید کدام است؟

۱) ۱,۱۴

۲) ۴,۲۸

۳) ۲۶,۱۳

۴) ۲۹,۷۳



- ۱۰۲- توان پودگذاری یک ماشین چند فازی $M 8200$ با عرض پارچه 180 مقدار 4220 متر بر دقیقه است. سرعت ماشین چند rpm است؟
- (۱) 600 (۲) 800 (۳) 1200 (۴) 2400
- ۱۰۳- مقدار مصرف انرژی در کدام روش پودگذاری به ترتیب از زیاد به کم مرتب شده است؟
- (۱) پروزکتابل - جت هوا - راپیری (۲) پروزکتابل - راپیری - جت هوا (۳) جت هوا - راپیری - پروزکتابل
- ۱۰۴- متداول ترین توکیب مکانیزم باز کننده نخ تار - مکانیزم برداشت پارچه در ماشین های بافندگی کدام مورد است؟
- (۱) رگولاتور منفی نخ تار - رگولاتور منفی پارچه (۲) رگولاتور مثبت نخ تار - رگولاتور منفی پارچه (۳) رگولاتور مثبت نخ تار - رگولاتور مثبت پارچه
- ۱۰۵- وزن پارچه با مشخصات زیر کدام است؟
- عرض تکمیل شده $cm 150$, تراکم تاری $cm / 44$, تراکم بودی $cm / 40$, جمع شدگی تار و پود به ترتیب 6 و 4 درصد، نمره نخ تار $tex 50$, نمره پود $26 Nm$
- (۱) $222 \frac{g}{m^2}$ (۲) $222 \frac{g}{m^2}$ (۳) $248 \frac{g}{m^2}$ (۴) $248 \frac{g}{m^2}$
- ۱۰۶- در روی ماشینی که در حال بافت تافتہ با دو ورد می باشد بدون تغییر نخ کشی کدام یک از بافت های زیر را می توان بافت؟
- (۱) ریس تاری (تاری) (۲) ریس پودی (بودی) (۳) سوزه $2.5 \frac{N}{mm}$ (۴) پاناما (نخ)
- ۱۰۷- برای بافت (224×224) حداقل به چند ورد نیاز می باشد؟
- (۱) 2 (۲) 4 (۳) 6 (۴) 8
- ۱۰۸- برای بافت پاناما (224×224) حداقل به چند ورد نیاز می باشد؟
- (۱) 2 (۲) 4 (۳) 6 (۴) 8
- ۱۰۹- برای بافت چهارخانه در پارچه تاری پودی پنبه ای بدون استفاده از رنگبندی و چاپ انتخاب کدام گزینه منطقی تر می باشد؟
- (۱) از تراکم تار و پود متفاوت استفاده گردد. (۲) از ترکیب دو بافت مختلف در تار و پود استفاده گردد. (۳) از نمرات تار و پود مختلف استفاده گردد.
- ۱۱۰- کدام گزینه در هنگام تولید پارچه ای که از طرح ترکیبی سرمه و پاناما استفاده شده است باید رعایت گردد؟
- (۱) حرکت آخرین تار طرح اولی عکس حرکت اولین تار طرح دومی باشد. (۲) نمرات تار در قسمتی که دارای طرح سرمه می باشد ضخیم تر از قسمت دارای طرح پاناما باشد. (۳) نمرات تار در دو طرح باید حتماً متفاوت باشد. (۴) نمرات تار در قسمتی که دارای طرح پاناما می باشد باید ضخیم تر از قسمت سرمه باشد.
- ۱۱۱- در تولید یک پارچه (با نمرات تار و پود یکسان) کدام گزینه صحیح می باشد؟
- (۱) لازم است در تار از نخ دولای و در پود از نخ یک لا استفاده گردد. (۲) فاکتور تاب پود حتماً باید بیشتر در نظر گرفته شود. (۳) فاکتور تاب تار حتماً باید بیشتر در نظر گرفته شود.
- ۱۱۲- در یک پارچه فاستونی از نخ مولینه (نخ دولای با دو رنگ مختلف) برای چه منظور استفاده می شود؟
- (۱) استحکام بیشتر نخ های تار (۲) نشان دادن ترکیب دو رنگ در پارچه
- ۱۱۳- با احتساب 5% جمع شدگی تار و پود در پارچه تکمیل شده، وزن 150×100 سانتی متر یک پارچه فاستونی تکمیل شده با نمره تار و پود $N_{mm} = \frac{40}{2}$ و تراکم تار $cm / 28$ و تراکم بودی $cm / 22$ حدوداً برابر چند گرم است؟
- (۱) 410 (۲) 280 (۳) 250 (۴) 200
- ۱۱۴- برای تولید پارچه تاری و پودی با نمره و تراکم تاری و پودی یکسان اگر استحکام بیشتر مورد نظر باشد، انتخاب کدام گزینه مناسب می باشد؟
- (۱) از شانه با نمره بیشتر استفاده گردد. (۲) طرح بافت تافتہ انتخاب گردد.
- ۱۱۵- پنبه در کدام یک از محلول های شیمیایی زیر قابل حل می باشد؟
- (۱) اسید سولفوریک غلیظ (۲) کلرور روی (۳) هیدر اکسید کوبر آمونیم (۴) هیدر اکسید سدیم
- ۱۱۶- پلی یورتانها دارای کدام یک از خصوصیات حرارتی زیر می باشند؟
- (۱) الاستومر (۲) ترموبلاست

- ۱۲۸- زنجیر ملکول لیف پنبه حاوی حداقل چند واحد اینیدروگلوکز است؟
 ۱) ۵,۰۰۰ ۲) ۱۵,۰۰۰ ۳) ۱۰,۰۰۰ ۴) ۵۰,۰۰۰
- ۱۲۹- هیدرولوژ در انر کدام یک از مواد شیمیایی زیر در لیف پنبه نولد.
 ۱) اکسیدان‌ها ۲) اسیدهای رقیق ۳) فلیانی‌های رقیق
 ۴) هیدروژن پراکسید
- ۱۳۰- جهت جدا کردن مخلوط الیاف پشم / پلی استر، از کدام روش استفاده می‌شود؟
 ۱) پلی استر را در اسید کلرئیدریک حل کرده و پشم را از آن جدا می‌کنیم.
 ۲) پلی استر را در فنل حل کرده و پشم را از آن جدا می‌کنیم.
 ۳) پلی استر را در اسید فرمیک حل کرده و پشم را از آن جدا می‌کنیم.
 ۴) پشم را در سود تجزیه کرده و پلی استر را از آن جدا می‌کنیم.
- ۱۳۱- کدام یک از الیاف به عنوان ماده اولیه جهت تولید الیاف کربن استفاده می‌شود؟
 ۱) پلی استر ۲) پلی آمید ۳) پلی اکوپلوبنیتریل ۴) کوبر آمونیوم رویون
- ۱۳۲- هدف از عمل هواگیری (از محلول قابل رسیدن) در تولید الیاف ویسکوز رویون چیست؟
 ۱) جهت تنظیم یکنواختی سیال رسیدن ۲) جهت جلوگیری از جذب رطوبت
 ۳) جهت جلوگیری از اکسیده شدن پالامر ۴) جهت جلوگیری از باره شدن فیلامنت در حین رسیدن
- ۱۳۳- در کدام یک از تولیدات زیر لازم است که چیپس پلیمر قبل از رسیدن کاملاً خشک شود؟
 ۱) پلی اتیلن ۲) پلی اکوپلوبنیتریل ۳) پلی پروپیلن ۴) نایلون ۶
- ۱۳۴- هدف از مرحله زمان دادن (Ageing) در تولید ویسکوز رویون چیست؟
 ۱) افزایش وزن ملکولی ساولز ۲) کاهش وزن ملکولی ساولز
 ۳) تبدیل ألفا ساولز به بتا ساولز
- ۱۳۵- الیاف نومکس (NOMEX) به کدام روش در صنعت تولید می‌گردد؟
 DRY JET WET SPINNING
 ۱) تریسی ۲) خشک رسیدن ۳) خشک رسی
 ۴) رسیدنگی زله
- ۱۳۶- در تولید نخ قرقه از الیاف پنبه اندازه‌گیری کدام یک از خصوصیات فیزیکی زیر در اولویت قرار دارد؟
 ۱) درجه رسیدگی و میزان ناخالصی‌ها ۲) ظرافت و درصد تجمع الیاف
 ۳) طول مؤثر حاصل از دیاگرام توزیع تجمعی ۴) طول مناطق کششی در رسیدنگی بر اساس طول متوسط حاصل از دیاگرام باز
- ۱۳۷- برای خرید و فروش الیاف در بازارهای بین‌المللی ارزش عدل الیاف بر اساس C.I.W محاسبه می‌گردد که:
 ۱) وزن الیاف کاملاً خشک به اضافه رطوبت بازیافتی رسمی در تجارت رانشان می‌دهد.
 ۲) برای جلوگیری از هرگونه سوء استفاده در تجارت وزن کاملاً خشک عدل رانشان می‌دهد.
 ۳) وزن الیاف کاملاً خشک به اضافه رطوبت بازیافتی در شرایط استاندارد رانشان می‌دهد.
 ۴) هیچ کدام
- ۱۳۸- از الیاف ظرفیت می‌توان:
 ۱) نخ نازکتر با تاب بیشتر و پارچه مرغوب‌تر تولید نمود. ۲) نخ یکنواخت‌تر با سختی در مقابل خمش بیشتری تولید نمود.
 ۳) نخ یکنواخت‌تر و پارچه برای تولید نمود.
- ۱۳۹- الیافی که دارای مدول اولیه کمتری هستند:
 ۱) دارای الاستیسیته کمتری هستند. ۲) دارای کار تا حد پارگی زیادتری هستند.
 ۳) دارای مقاومت خمشی بیشتری هستند.
- ۱۴۰- نتایج اندازه‌گیری درصد ازدیاد طول نسبی نخ نایلونی ۱۵۰ دنیری توسط روش‌های C.R.E و C.R.L نشان می‌دهد؟
 ۱) درصد ازدیاد طول نسبی اندازه‌گیری شده با هم تفاوتی ندارند.
 ۲) درصد ازدیاد طول نسبی اندازه‌گیری شده توسط روش C.R.E بیشتر است.
 ۳) درصد ازدیاد طول نسبی اندازه‌گیری شده توسط روش C.R.L بیشتر است.
 ۴) هیچ کدام
- ۱۴۱- ظرافت الیاف ابریشم با قطر متوسط ۱۹ میکرون چند دنیر است؟
 ۱) ۳,۲۵ دنیر ۲) ۳,۵ دنیر ۳) ۳,۸ دنیر
- ۱۴۲- گرمای کلی جذب در انر رطوبت کدام یک از الیاف زیر بیشتر است؟
 ۱) پشم ۲) پنبه ۳) لایوس-ل
- ۱۴۳- برای کدام یک از الیاف جرم مخصوص باید بصورت متوسط محاسبه شود؟
 ۱) ابریشم ۲) پنبه ۳) ویسکوز
- ۱۴۴- وجود باندهای هیدروژنی در ساختمان الیاف بر کدام یک از موارد زیر مؤثرتر است؟
 ۱) درصد بلورینگی ۲) درجه پلیمریزاسیون
 ۳) اندازه شاخه‌های جانبی و محل قرارگیری آنها روی زنجیره پلیمری
 ۴) هیچ کدام

- ۱۲۵- در مقایسه الیاف پنبه و ویسکوز می‌توانیم بگوییم که الیاف پنبه دارای:
 ۱) ارایش یافتنگی و ازدیاد حلول بیشتری است.
 ۲) مدول اولیه بیشتری است.
 ۳) درجه تباور و نقداده سایم بیشتری است.
 ۴) کار ناحد پارگی بیشتری است.
- ۱۲۶- کدام یک از موارد زیر منجر به حجم بیشتر در نخ تکسچرهای تاب مجازی می‌گردد؟
 ۱) دمای کمتر هیتر دوم، ازدیاد تغذیه بیشتر هیتر دوم
 ۲) دمای بیشتر هیتر دوم، ازدیاد تغذیه بیشتر هیتر دوم
 ۳) دمای بیشتر هیتر دوم، ازدیاد تغذیه کمتر هیتر دوم
- ۱۲۷- اگر اختلاف طول کلاف نخ تکسچرهای تحت تنش های ۲۰۵۰ سانتی نیوتن بر تکس زیاد باشد:
 ۱) پایداری موج آن کم است.
 ۲) پایداری موج آن زیاد است.
 ۳) جمع شدگی موج آن کم است.
 ۴) جمع شدگی موج آن زیاد است.
- ۱۲۸- کدام یک از دماهای زیر معیار اصلی انتخاب دمای تکسچر ایزتیگ می‌باشد؟
 ۱) دمای ذوب
 ۲) دمای نرم شدن
 ۳) دمای تبدیل شیشهای
 ۴) دمای حداکثر نرخ ایجاد بالور
- ۱۲۹- با افزایش سرعت برداشت نخ‌های فیلامنตی در فرایند ذوب رسی،
 ۱) استحکام کاهش می‌باید.
 ۲) آرایش یافتنگی کاهش می‌باید.
 ۳) نسبت کشش با قمیانده کاهش می‌باید.
- ۱۳۰- اگر نخ‌های فیلامنتی با سرعت برداشت کم تولید شده و سپس در فرایند کشش تحت کشش مناسب قرار گیرند، چنین نخی را با کلمه اختصاری نمایش می‌دهند.
- (۱) POY (۲) LOY (۳) FOY (۴) FDY
- ۱۴۱- در ارتباط با رنگرزی پشم با گروه رنگرزای کرمی، کدام یک از اتصالات زیر مطرح است?
 ۱) الکتروالانسی
 ۲) کووالانسی
 ۳) الکتروالانسی - کوردننسی
 ۴) هیچ کدام
- ۱۴۲- مناسب‌ترین روش جهت جلوگیری از نشست مجدد تری مرهای و حلقوی جدا شده از کالای پلی‌استری رنگرزی شده در دمای ۱۲۰ درجه سانتی گراد بر کالا، کدام یک از روش‌های ذیل جوابگو است?
 ۱) افزایش کریبر به حمام رنگ
 ۲) تخلیه پس آب حمام رنگ در حداکثر دمای ممکن، محدوده ۱۰۰ درجه سانتی گراد
 ۳) شستشوی کالای رنگرزی شده در دمای جوش با یک سلاح فعال آبیونی
 ۴) هیچ کدام
- ۱۴۳- به کارگیری کدام یک از گروه رنگزاهای زیر جهت کالاهای سلولری برای البسه و ملزومات نظامی در ارتباط با استقرار، متدائل و مطلوب‌اند?
 ۱) آزوئیک
 ۲) خمی غیر محلول در آب
 ۳) راکتیو
 ۴) مستقیم
- ۱۴۴- در ارتباط با کدام یک از دسته رنگزاهای زیر واژه چنگالی مطرح است?
 ۱) آزوئیک
 ۲) دیسپرس
 ۳) کاتیونی اصلاح شده
 ۴) کرمی
- ۱۴۵- استفاده از کدام یک از مواد زیر سبب یکنواختی بیشتر در رنگرزی کالای پلی‌آمیدی با استفاده از رنگرزای اسیدی می‌گردد?
 ۱) اسید فرمیک
 ۲) سطح فعال آبیونی
 ۳) الکتروولیت
 ۴) هیچ کدام
- ۱۴۶- جهت چاپ کالای استانی به روش برداشت رنگی، کدام یک از دسته رنگزاهای زیر مناسب‌تر است؟
 ۱) راکتیو دو عامله
 ۲) مستقیم
 ۳) خمی غیر محلول در آب
 ۴) دیسپرس ازوئیکی با دو عامل کلر
- ۱۴۷- کدام یک از شوینده‌های ذیل، مناسب‌ترین شوینده جهت صابونی کردن جهت جداسازی درصد رنگرزی و اکتشاف نیافته طی سیکل شستشوی کالای سلولری چاپ شده با گروه رنگرزای راکتیو است?
 ۱) آبیونی
 ۲) کاتیونی ضعیف
 ۳) نانیونی
 ۴) نانیونی با کربنات سدیم
- ۱۴۸- در چاپ برداشت روی پارچه‌های رنگرزی شده با رنگینه‌های خمی برداشت روی عمق:
 ۱) کم روی ویسکوزریون آسان‌تر است.
 ۲) کم روی پنبه آسان‌تر است.
 ۳) زیاد روی پنبه آسان‌تر است.
- ۱۴۹- تثبیت کدام گروه از رنگینه‌های زیر با گرمای خشک امکان‌پذیر است?
 ۱) اسیدی- دیسپرس
 ۲) راکتیو- خمی
 ۳) راکتیو- دیسپرس
 ۴) خمی دیسپرس
- ۱۵۰- کدام یک از تغليط کننده‌های ذیل، مناسب جهت بکارگیری در مقدمات بافتگی و همچنین مناسب برای گروه رنگزاهای خمی غیر محلول در آب جهت چاپ کالای سلولری است?
 ۱) وانیل الکلی
 ۲) نشاسته‌بی
 ۳) کوبالی مر اکریلیکی
 ۴) الجینات سدیم
- ۱۵۱- کدام یک از روش‌های زیر جهت ضد چروک کالای پنبه‌ای می‌تواند به کار رود؟
 ۱) آمونیاک مایع
 ۲) ترکیبات اسیدهای کربوکسیلیک
 ۳) تمامی روش‌های اشاره شده
- ۱۵۲- کدام یک از موارد زیر جهت مرسریزاسیون کالای پنبه‌ای می‌تواند به کار رود؟
 ۱) آمونیاک مایع
 ۲) هیدروکسید سدیم
 ۳) هیدروکسید سدیم و آمونیاک مایع
- ۱۵۳- کدام یک از انواع پلی وینیل الکل جهت آهار نخ تار مناسب‌تر می‌باشد؟ (با توجه به در نظر گرفتن چهار نوع پلی وینیل الکل از نظر ویسکوزیته: کم، میانی، متوسط و زیاد)
 ۱) میانی و متوسط (Medium and Might)
 ۲) متودا و زیاد (High)
- (Intermediatn and Medium)
 (2) کم (1.0W)

۱۵۴- پرسه سوزی کالای سلولزی می‌تواند به روش‌های زیر انجام شود؟

(۱) مکانیکی و فیزیکی

(۲) شیمیایی و مکانیکی

(۳) شیمیایی و بیوشیمیایی

۱۵۵- مزایای استفاده از فرآیندهای نساجی عبارت است از:

(۱) خنثی، ارزان در دسترس با کشش ساده‌یابی.

(۲) خنثی، ارزان در دسترس، بازیابی آسان، طبیعی و به همراه سختی

(۳) خنثی، ارزان در دسترس، با گرمای نهان تبخیر کم

۱۵۶- اندازه روشنایی، خلوص و زاویه فام منبع نوری Λ در فضارنگ CIELAB به ترتیب برابر کدام است؟

$$(1) L^* = 100 \text{ و } h^* = 90^\circ \text{ و } C^* = 0^\circ$$

$$(2) L^* = 100 \text{ و } h^* = 270^\circ \text{ و } C^* = 100^\circ$$

$$(3) L^* = 100 \text{ و } h^* = 180^\circ \text{ و } C^* = 100^\circ$$

$$(4) L^* = 100 \text{ و } h^* = 0^\circ \text{ و } C^* = 100^\circ$$

۱۵۷- با افزایش غلظت رنگزا در رنگرزی یک منسوج از خیلی کم به زیاد:

(۱) مقدار a^* افزایش می‌یابد.

(۲) مقدار b^* تغییری نمی‌یابد.

(۳) مقدار a^* کاهش می‌یابد.

۱۵۸- با افزایش غلظت رنگزا در رنگرزی یک منسوج از خیلی کم به زیاد:

(۱) مقدار a^* تغییری نمی‌یابد.

(۲) مقدار a^* کاهش می‌یابد.

(۳) متناسب با فام رنگزا مقدار a^* می‌تواند افزایش و یا کاهش یابد.

۱۵۹- از یک خاکستری با عمق یکسان دور می‌شویم.

۱۶۰- به یک خاکستری با عمق بیشتر نزدیک می‌شویم.

در سیستم رنگی مانسل با افزایش خلوص رنگ:

(۱) از یک خاکستری با عمق بیشتر دور می‌شویم.

(۲) به یک خاکستری با عمق یکسان نزدیک می‌شویم.

۱۶۱- کدام یک از شکل‌های زیر تغییرات $\frac{K}{S}$ را در مقابل انعکاس نشان می‌دهد؟

