

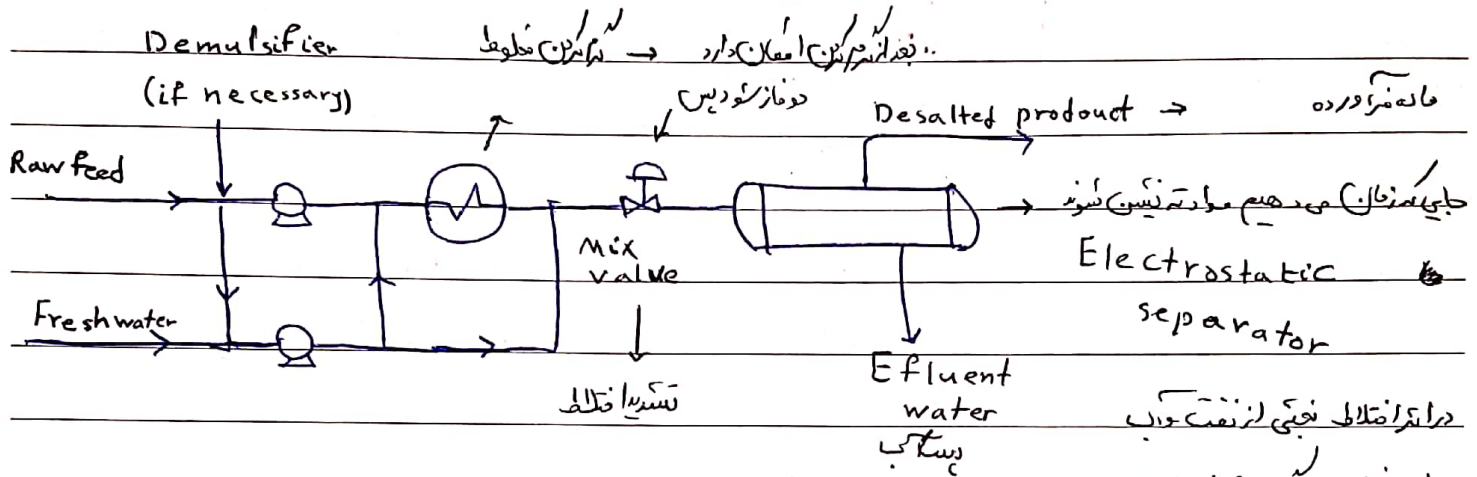
دوستان در دهان ناز و سبیل

دانشیه

۸۶ - ۸۷

دوم مرحله ای

نفت خام همراه خود نمک دارد مقدار زیادی



در این مرحله آب و نفت از هم جدا می شوند  
و در فاز هم می بینیم که نمک و آب و مواد باقی می ماند  
برای سرعت بیشتر کار با جریان موازی  
ایجاد می شود چون آب خاصیت قطبی دارد  
و نمک نیز خاصیت یونی دارد

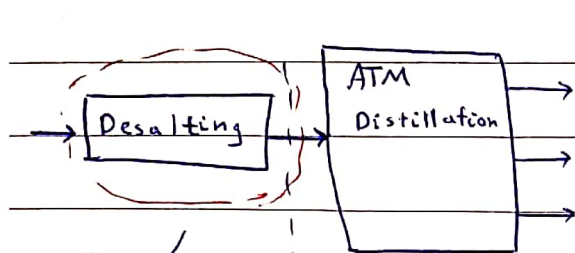
دوم مرحله ای

اگر مقدار نفت زیاد باشد دو مرحله separator همراه می بینیم مثلاً آب تازه فقط به مرحله دوم تریب

چون نفت در نفت مقدار بیشتری دارد پس انتقال نفت را حذف می کنند

(FIGURE 4-6)

دانشیه



آیا هر فولاد باید دارد Desalter شود؟ خیر  
چون بعضی فولادها مستویات تک شکل ضعیف است  
لازم نیست

این فضا می تواند جاسازی کنیم مثل دقتیات فلزی (توضیح داده شد)

PTB و همچنین دقت موجود ابدای بود  
معمولاً ۱۰۰۰ است  
Desalt

سن ۱ - ۲ Desalter به مرحله ای می تواند 1 stage  
بیش از ۲ PTB - ۲ Desalter خواهد بود مرحله ای 2 stage

منبع تک های موجود دقت آب شهری در هر وقت استخراج می شود.

Desalter ← suspended جامدات را هم می کشد و جامداتی که نه نشین می شوند به بیرون می اندازند  
باید جوری باشد که داخل solids ۶٪ فولادها را حتماً جدا کند.

مقدار آب ترش شده حتماً باشد و معمولاً بین ۱۵٪ - ۳٪ می شود آب اضافی در معمولاً ۵-۶٪ است

بسیار به API لود هم دارد چرا که چون طبق سیستم زمان به API پایین می آید نویز زیادی که  
جاسازی سخت تر است برای در دسترس API دما را تراش می دهیم و تمام را هم می کشیم  
 $T = 9. - 15. ^\circ C$   
چون هیچکدام را نداریم

برای عمر بیشتر و استهلاک → Desalter 1 حتماً گذاشتن ۹۵٪ جاسازی  
Desalter 2 ← ۹۹٪ جاسازی

4. pH

API water = 10

کتاب ۱۱

Desalting سے تعلق ہے

2 stage Desalter is selected w/o %

رای مصرف کننده بین  $\frac{kw}{h}$  و  $2$  برابره برق مصرفی سازد ایم - یعنی power از صندلی  $N^2$

### water injection:

$$(\dots, \dots, \dots, \dots, \dots) m^w$$

$$1 - \frac{w_{gal}}{bbl} \rightarrow 100/1000 \sim 100/1000 \frac{gal}{day}$$

قروڑ مقدار دقیق آب مصرفی ↗

Demulsifier chemical

عوادی بہ ترقی می سکود

Caustic (محلول NaOH و آب)

## حقنی سازی اسید

(در همراه صوت حرفی است)