

93, 1, 19

این تانکس (epitaxy)

در بسیاری از موارد رشد دادن نیمه هادی‌ها در درجه حرارت بسیار کمتر از نقطه ذوب آنها امکان پذیر است به عنوان مثال نقطه ذوب Si بسیار بالاست و استفاده از این روش مشکل بالا بودن دما را برطرف می‌کند یا نقطه ذوب گالیم $GaAs$ 1238 است. در حالی که مخلوط $AlGaAs$ و گالیم در حرارتی بسیار کمتر ذوب می‌شود (بسته به آن نسبت این مخلوط محدود است) در صورتی که بخواهیم رشد دادن دردمای پایین صورت گیرد نسبت به رشد دادن دردمای بالا دارای مزایای بیشتری است مهم ترین مشکلات رشد دادن دردمای بالا عبارتند از:

Note 1- شکل موئدهای نامنظم مانند گالیم یا گالیم ($Ga - Ga$)

2- دردمای بالا تقص‌های شکل بلوری اختراش می‌یابد

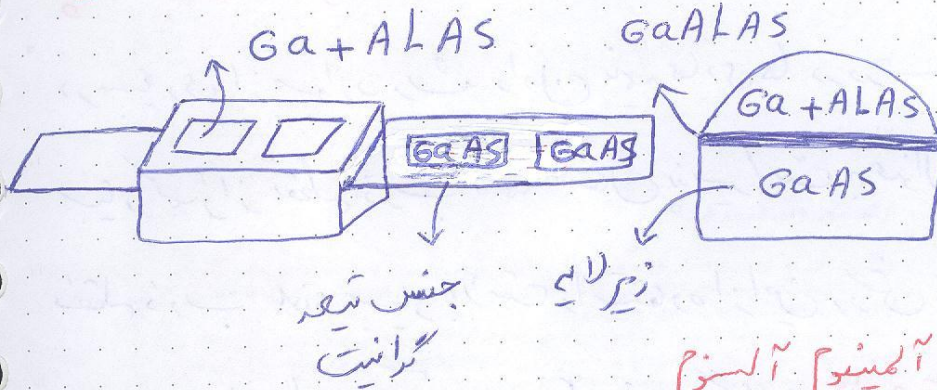
یعنی هرچه دما بالاتر رود نواحی خاصی بیشتری دیده می‌شود.

• شهادت آیت الله صدوقی چهل و نهمین شهید محراب به دست منافقان (۱۳۶۱ ه. ش)

Week 26

| | | | |
|----|----|----|----|
| 01 | 02 | 03 | 04 |
| 05 | 06 | 07 | 08 |
| 09 | 10 | 11 | 12 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| 25 | 26 | 27 | 28 |
| 29 | 30 | 31 | |

این تاسی فاز مایع : Liquid phase Epitaxy LPE



گالیم آلمینیوم آلومینوم

در این شکل Ga Al As در زیر لایه حرارتی سرد و نقطه ذوب آن بالاست در محفظه ای که Ga Al As

مخلوط گالیم و Al As قرار داده شود و کل محفظه تا دمای ۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

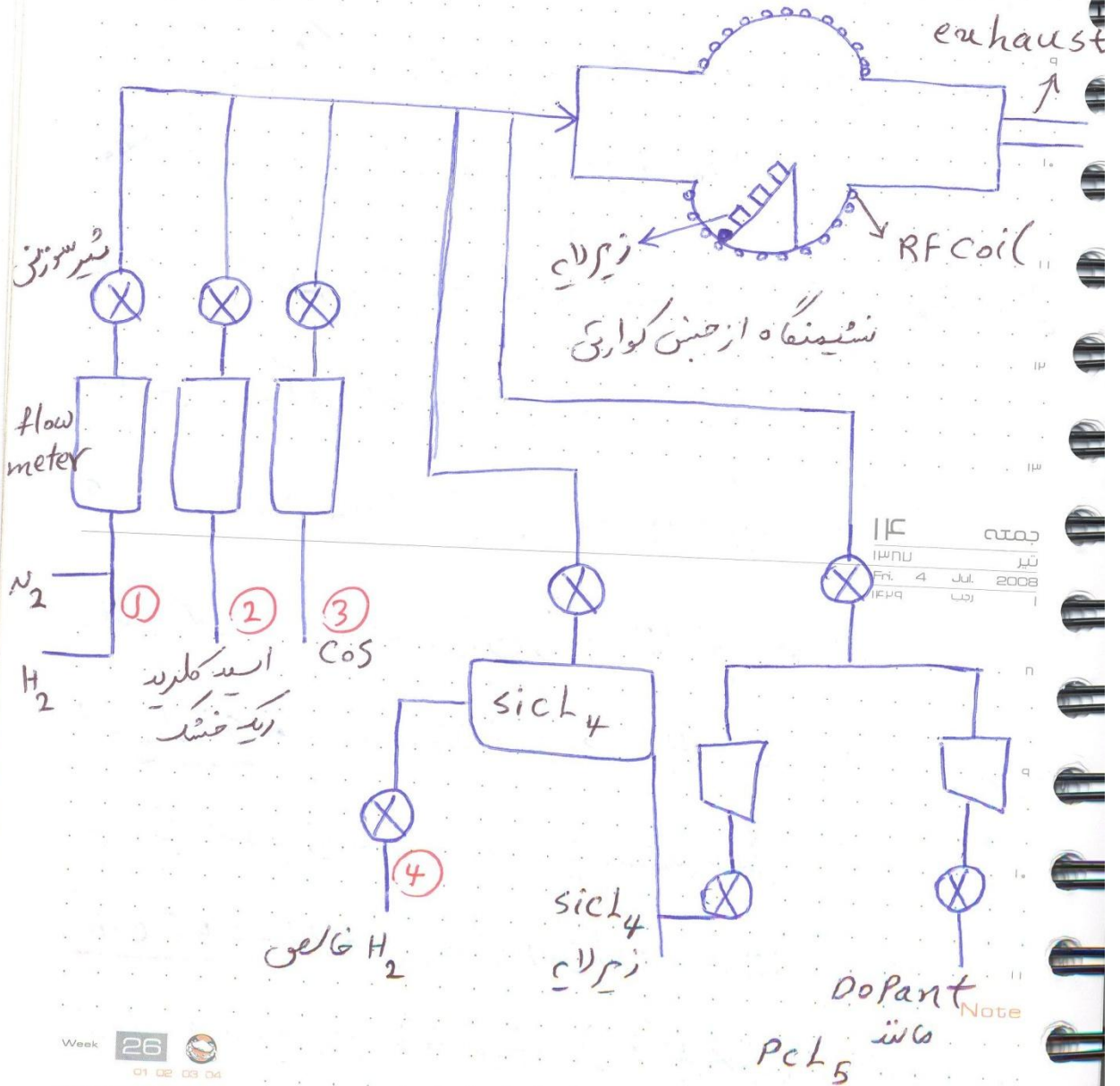
۸۰۰ گرم می شود این گرم شدن بر روی گالیم آلومینوم تأثیری ندارد اما مخلوط که بر روی آن قرار دارد ذوب می شود در نتیجه لایه ای از گالیم آلومینوم آلومینوم رشد می کند با تنظیم زمان و درصد مخلوط می توان عمقش را معین از

هفته ۱۵

| | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵ | ۶ | ۷ | ۸ |
| ۹ | ۱۰ | ۱۱ | ۱۲ | ۱۳ | ۱۴ | ۱۵ | ۱۶ |
| ۱۷ | ۱۸ | ۱۹ | ۲۰ | ۲۱ | ۲۲ | ۲۳ | ۲۴ |
| ۲۵ | ۲۶ | ۲۷ | ۲۸ | ۲۹ | ۳۰ | ۳۱ | ۳۲ |

سقوط هواپیمای مسافربری جمهوری اسلامی ایران به توسط ناوگان آمریکای جنگلکار (۱۳۶۷ ه.ش)

این تاکی گاز بخار:



Dopant Note
 Pcl5

1- در محفظه اکسژن وجود نباید داشت، رشد وجود تکثیر زوئان
سبب ترکیب با اکسژن موجود در محفظه رنده و آب تشکیل می شود
وجود نیترودن به منظور جلوگیری از انفجار است.

2- اسید کلریدرید خشک رسیده باعث جذب رطوبت می شود
و آب به وجود آمده جذب اسید کلریدرید می شود.

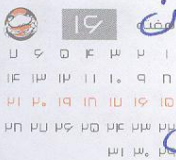
3- ورود گاز CO2 منجر به عمل دادن اسید کلریدرید، آب را
جذب کرده است می شود و آن را از محفظه خارج می کند.

4- Sichy نمک سفید رنگی است که با H_2 مخلوط می شود و به صورت
کریستال سفید رنگ وارد تیوب یا محفظه می شود

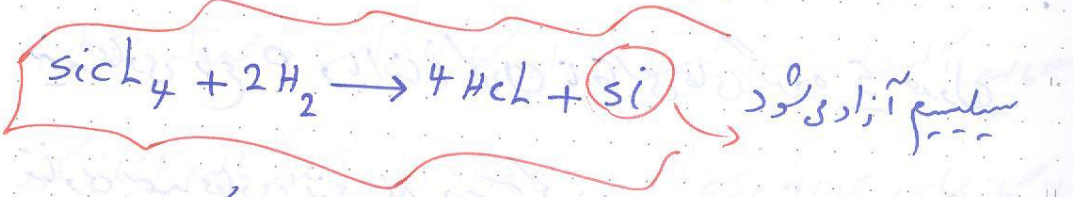
RF coil یک لوله مسی است که در اطراف محفظه پیچیده
یادداشت

رنده است یک جریان فرکانس بالا (8 کیلوهرتز) از آن

عبور می کند عبور این جریان منجر به ایجاد یک میدان قوی



شده که سبب گرم شدن نسیمین ماه می شود به طوری که افتد گرم می شود مفرزمی شود پس در این حرارت واکنش زیر صورت می گیرد:



این سیلیسیم آزاد شده بر روی لایه های نسیمین درت می کند و چون درج حرارت به اندازه حرارت ذوب سیلیسیم نیست مشکلات ناشی از دمای بالا را نتوانیم داشت.

صنعتی های فلوس بالا در حرارت کم که جزو فرایندی LPE نام برده شد در این تا کسی فاز بخار نیز قابل دسترس است.

لایه های بلوری که بر روی زیر لایه نشان ده می شود از درون بخارهای سیلیسی بر روی زیر لایه نشان داده می شود این روش

Note

Week 27

| | | | |
|----|----|----|----|
| 01 | 02 | 03 | 04 |
| 05 | 06 | 07 | 08 |
| 09 | 10 | 11 | 12 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| 25 | 26 | 27 | 28 |
| 29 | 30 | 31 | |

و VPE این تا کسی فاز بخار می کنند.

Vapor phase Epitaxy

می توان به تدریج با باز کردن شیرهای دیگر تا خالی هم را وارد محفظه کرد (با افتاح کردن تا خالی های گروه 3 جدول تناوبی

نیمه های نوع P و با افتاح کردن تا خالی های گروه 5 جدول

تناوبی نیمه های نوع N درست کرد.

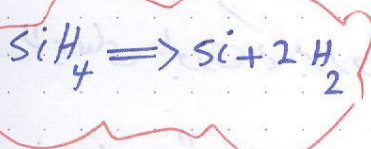
نام دستگاه فوق Reaction chamber یعنی محفظه

فعل و اشغلات بیای کلراید سیلیسیم که در دمای 1254

تجزیه می شود می توان از ماده دیگر SiH₄ استفاده کرد این

ماده در دمای ۷۰۰ تجزیه می شود.

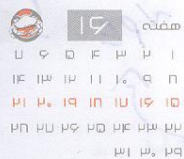
به این نوع تجزیه شدن پیرو لیز می گویند.



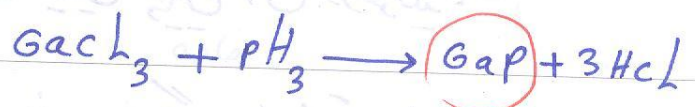
و نسبت به روش قبلی بسیار مناسب تر است.

زیرا حرارت فوق مقدار مفلوول شدن تا خالی ها

را در زیر لای کمتر می کند.



در جنبش از کار بردها لازم است لایه نازکی از سیلیسیم بر روی عایق
 مشاهده شود دستگاه فوتون برای رشد دادن گالیم آرسنوم و
 گالیم آرسنوم نیز مفید است برای این کار کافی است در محفظه مخلوطی
 از گازهای Arsine - Phosphine و کلورید گالیم انجام کرد.



در ۸۰۰ درجه یا



در ساخت دیودهای نوری LED استفاده می کنند

Note

در دستگاههای واقعی زیر لایه های دور خود می خرقند تا

زیر لایه فای به فلور کلیند افت تشکیل شود.



93, 1, 26

موس ۷۵

molecular beam Epitaxy MBE

این تاکی پروتو مولکولی

ردیس MBE ازی سال 1960 شناخته شده اما به دو دلیل

به طور صنعتی مورد استفاده قرار نگرفتند:

۱- کیفیت پایین آن در تولید

۲- نبود دستگاهها یا تجهیزات صنعتی مناسب

اما ازی سالهای 1990 و بعد به طور گسترده ای مورد استفاده

قرار گرفتند فرای این ردیس بمبارتنداز:

۱- در حرارت نسبتاً کمتری صورت می گیرد بنابراین نفوذ عمقی

یادداشت

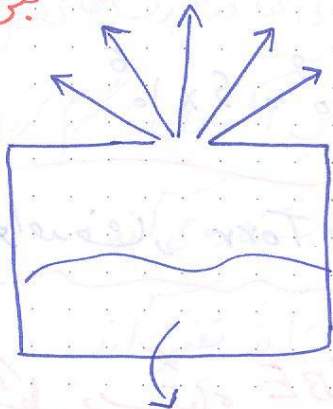
رسم بلوری کمتری شود. ۲- با کنترل زمانی درجه



که بر روی بومها قرار گرفته اند می توان تاخالی را

بادمت زیاد کنترل کرد.

بوته ها : که حاوی موارد اصلی و ناخالصی می باشند و با نام کلی بوته Knudsen شناخته می شوند
در محدوده ذره ها بزرگی می روند



ماده

با گرم شدن بوته ها موارد در داخل بوته گداخته می شوند و سوراخ کوچکی خارج می گردد شار ذره مطابق با شکل زیر خواهد بود.

متوسط مسیر پیموده رده توسط ذرات از رابطه زیر

محاسبه می شوند.

$$L = \frac{5 \times 10^{-3}}{P}$$

طول متوسط مسیر
شار هوا
باید بر حسب (Torr) باشد

Note

Week 28

| | | | |
|----|----|----|----|
| 01 | 02 | 03 | 04 |
| 05 | 06 | 07 | 08 |
| 09 | 10 | 11 | 12 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| 25 | 26 | 27 | 28 |
| 29 | 30 | 31 | |

به عنوان مثال:

اگر فشار خلا 10^{-9} Torr باشد در نظر بگیریم؟

$$L = \frac{5 \times 10^{-3}}{10^{-9}} = 5 \times 10^{-3} \times 10^9 = 5 \times 10^6$$

واحد فشار Torr می‌باشد

شکل دستگاه MBE

توضیحات: قسمت خلا قبل از این دستگاه محصور می‌شود و

باید بتواند خلا را در حدود 10^{-9} Torr ایجاد کند فشار بخار و قطرات

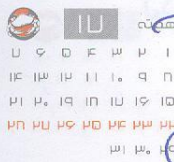
چسبندگی باید کم شود باز دست کردن دستگاه و وارد کردن اندکی

هوا به دستگاه اثر خراب دارد زیرا با هم برابر باز شدن هوا وارد

یادداشت

محفظه می‌شود و باید زمانی را صرف گرم کردن این محفظه

عمود تا اکسیدهای تشکیل شده بجزیم و سپس از منبع



یا عموماً خارج شود. محقق باید از نوع خاصی از محیط برای تحلیل
که آن free oil می‌گویند استفاده کرد.

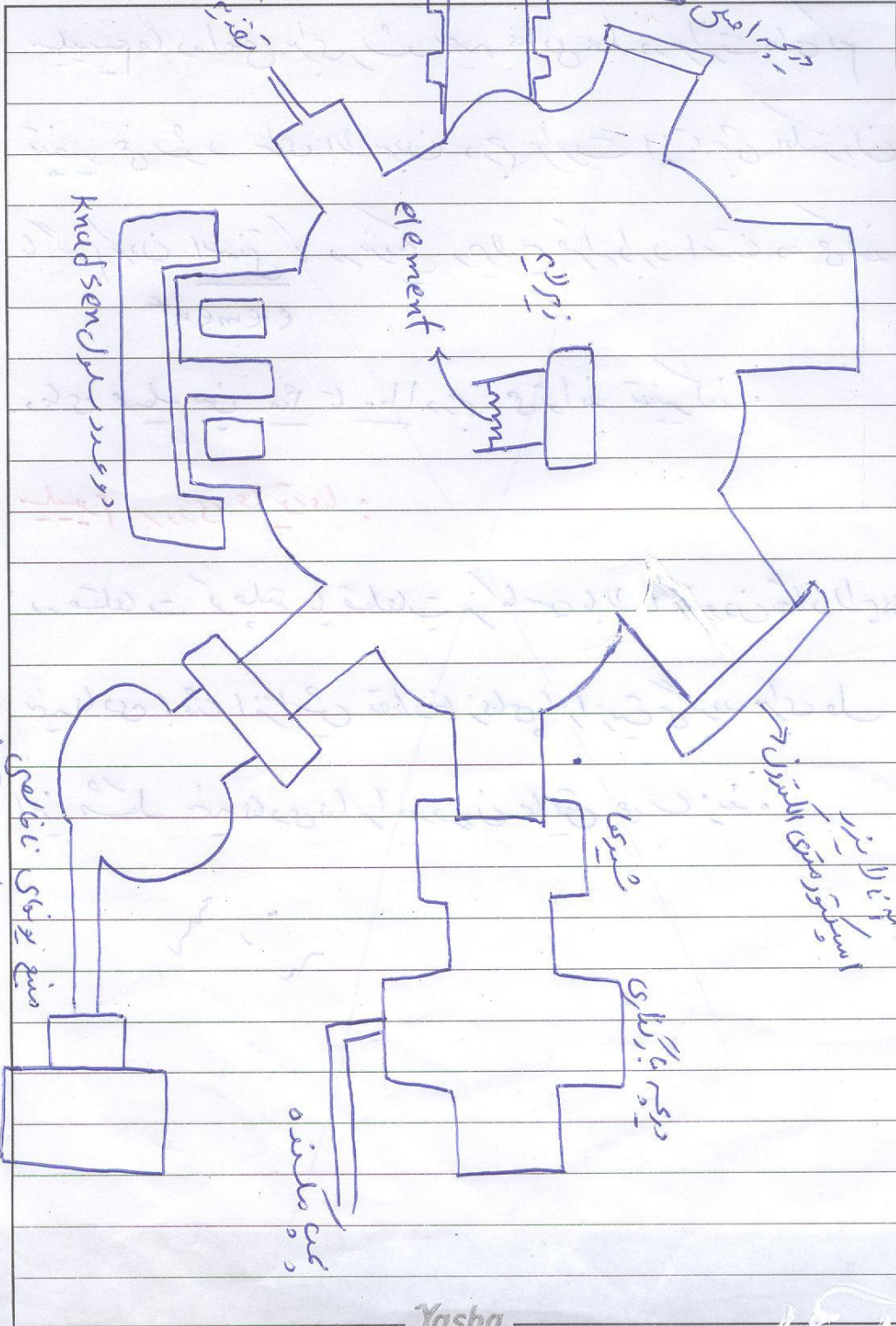
سیلیسیم ماده اصلی برای رشد نیمه‌هادی همانند در حرارت‌های کم تغییر
نمی‌شود برای بالا بردن درج حرارت از تابش الکترون با گرم کردن
element که در نزدیکی زیر لایه قرار دارد استفاده می‌کنند.
دمای محیط بین 400 تا 1100 درج می‌تواند تغییر کند.

Note

| | | |
|------|----------------------|---|
| Week | 28 |  |
| | 01 | 02 03 04 |
| | 05 06 07 08 09 10 11 | |
| | 12 13 14 15 16 17 18 | |
| | 19 20 21 22 23 24 25 | |
| | 26 27 28 29 30 31 | |

subject:

Date: / /



(برای ساخت دوچرخه ای نوع P, N)

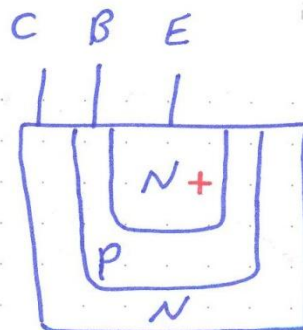
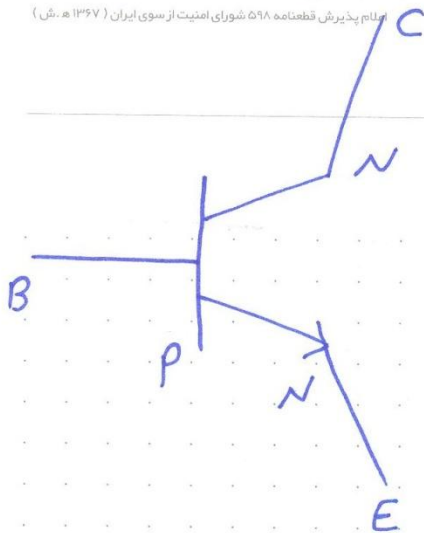
سیلیسیم بر روی عایق ها :

در قطعات کوچکتر یا قطعات فرکانس بالا افت کردن تعداد لایه های نیمه هادی باعث افزایش تعداد خازن های پارازیت می گردد برای حل این مشکل نیمه هادی ها در درون عایق ها سازند.

93, 1, 2

نمونه ساخت ترانزیستور BJT

اسلام پذیرش قطعه شماره ۵۹۸ شورای امنیت از سوی ایران (۱۳۶۷ ه.ش)



تفاوت بین امیتر و کلکتور

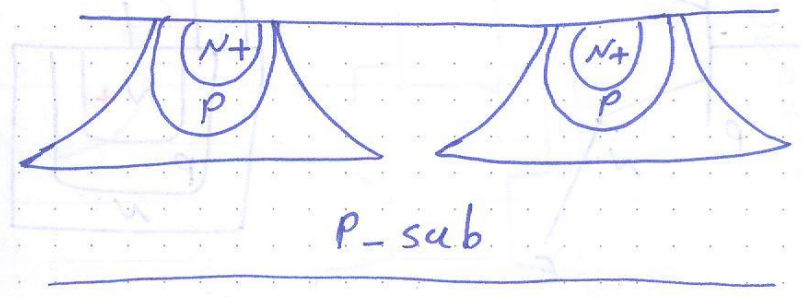
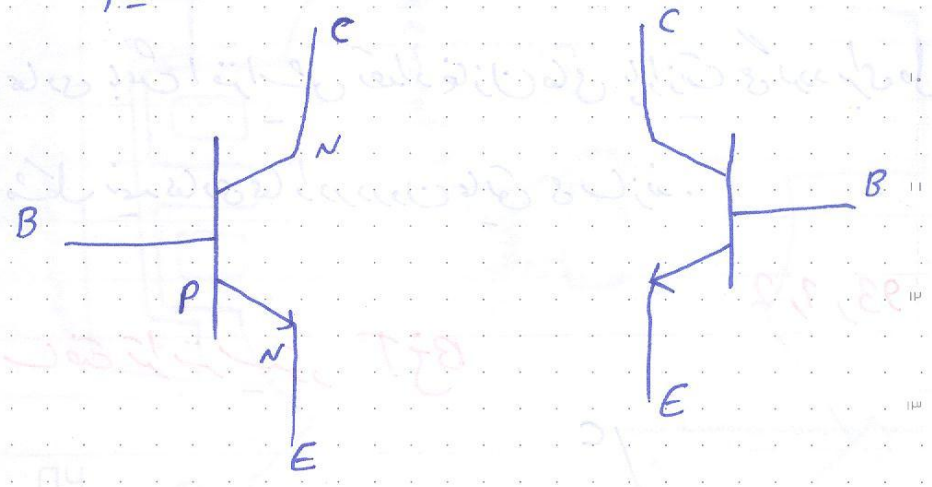
Note

۱- نیمه هادی کلکتور نسبت به امیتر دارای سطح مقطع

بزرگتر است.

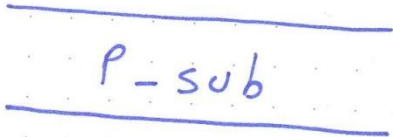
۲- میزان ناخالصی در امیتر نسبت به کلکتور نسبت به کلکتور

بسیار است اگر دو تا ترانزیستور داشته باشیم.

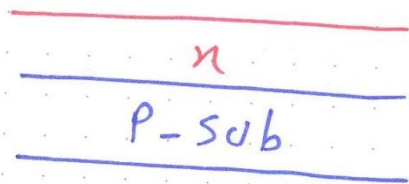


نخوه ساخت و پیاده سازی ترانزیستورهای BJT

۱- زیر لایه P موجود است

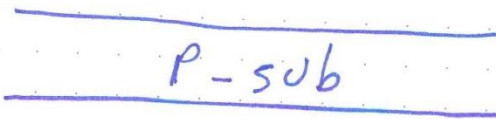
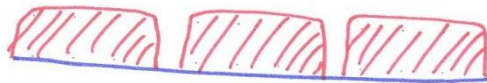


۲- با استفاده از روش Taevy - epi پیاده سازی n بر روی

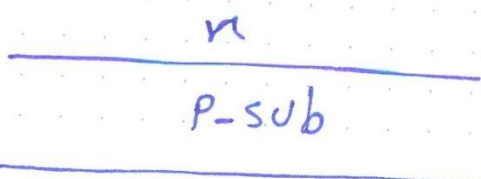
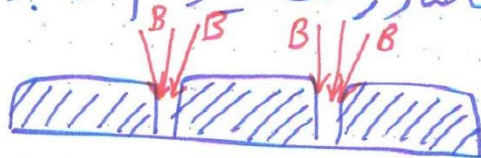


آن رشد داده می شود.

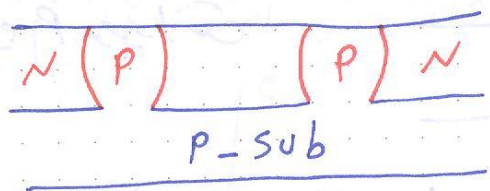
۳- ماسک های از جنس SiO2 (اکسید سیلیسیم)



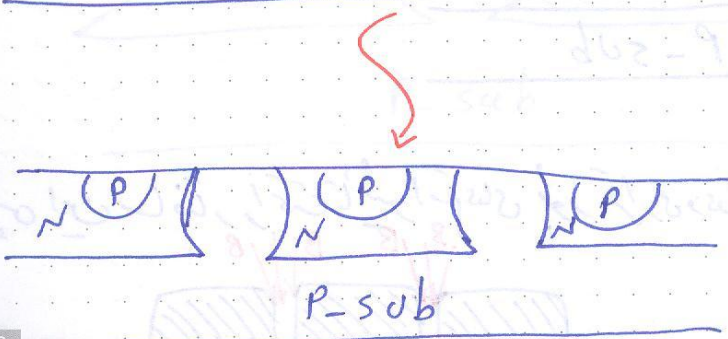
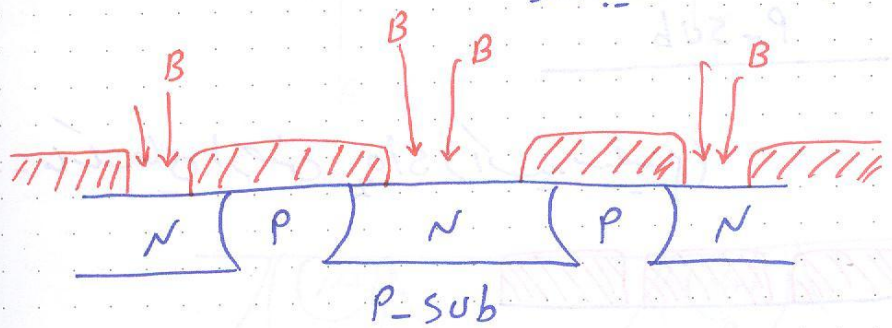
۴- پس این ساختار تحت تأثیر اتم های بور قرار می دهند.



5- با افزودن اتم های بُور بنیادهای N تبدیل به بنیادهای P می شود.



6- با قراردادن ماسک همایی مطابق شکل زیر می توان بنیادهای P را در درون N ها ایجاد کرد.



| | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵ | ۶ | ۷ | ۸ | ۹ | ۱۰ |
| ۱۱ | ۱۲ | ۱۳ | ۱۴ | ۱۵ | ۱۶ | ۱۷ | ۱۸ | ۱۹ | ۲۰ |
| ۲۱ | ۲۲ | ۲۳ | ۲۴ | ۲۵ | ۲۶ | ۲۷ | ۲۸ | ۲۹ | ۳۰ |

یادداشت

ماسک‌های استفاده شده در ساخت آ.ز.ب

1- ماسک برای ایجاد نلکتور

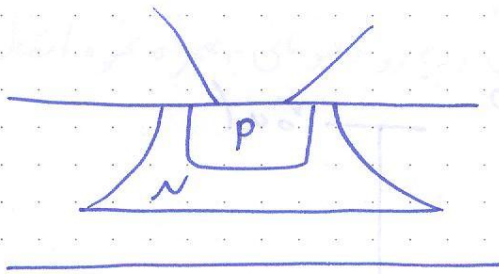
2- ماسک برای ایجاد پنجره Base

3- ماسک برای ایجاد امیتر

4- ماسک برای ایجاد نشانی‌های Base و نلکتور و امیتر و sub

5- ماسک برای ایجاد اتصالات فلزی

نحوه ساخت مقاومت؟



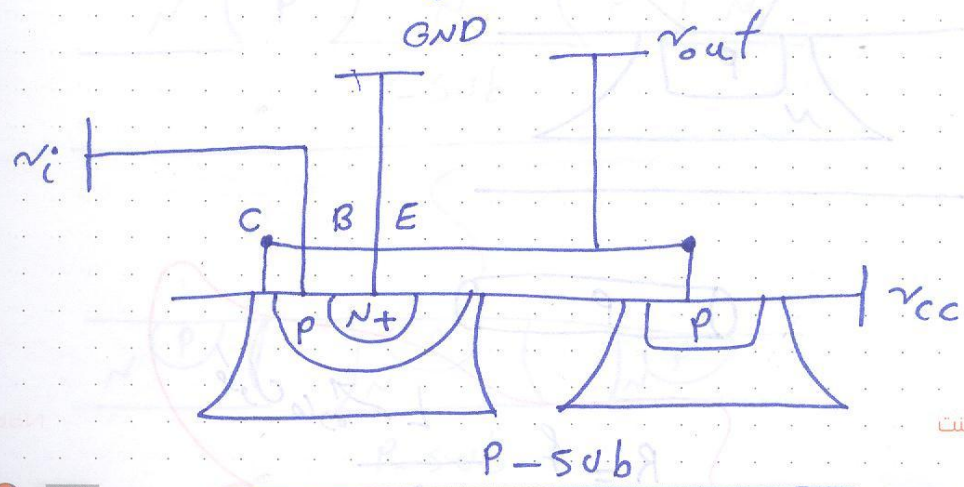
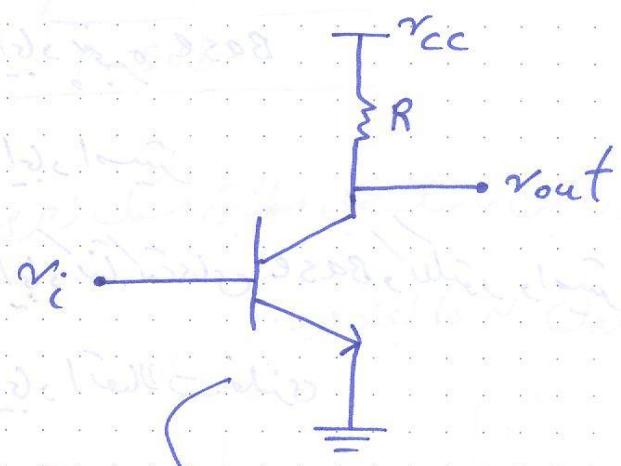
$$R = \rho \frac{L}{A}$$

طول ماده L

سطح مقطع A

مقاومت ویژه
جنس ماده

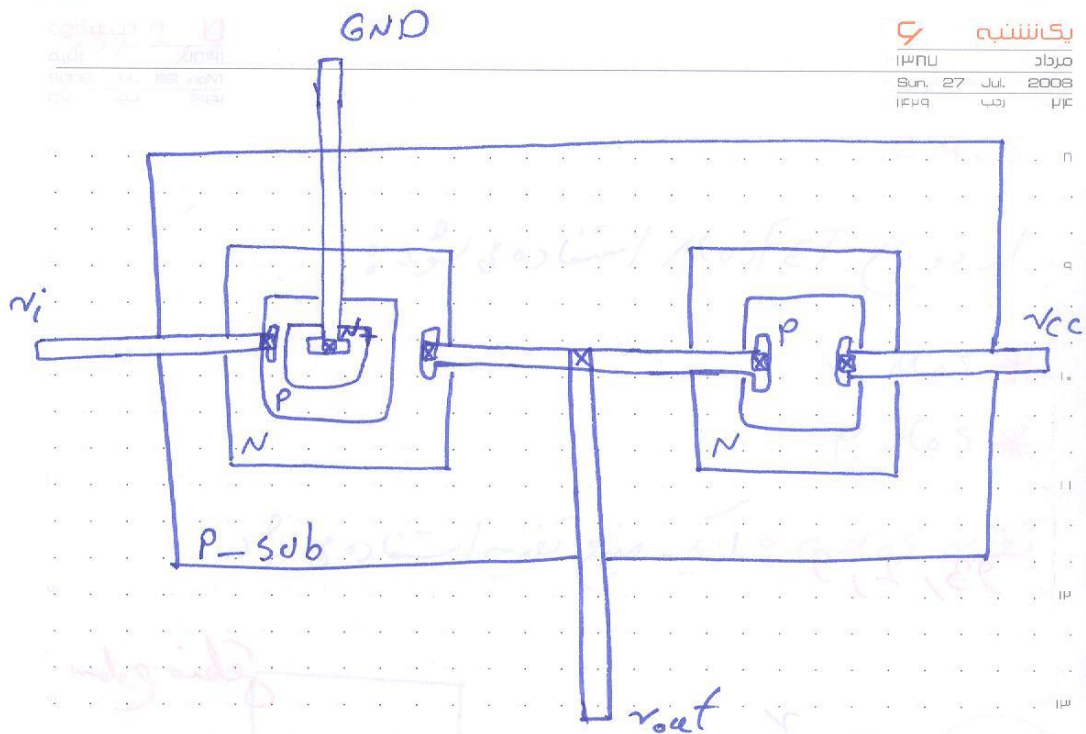
مثال: مدار شکل زیر را به هم صورت دهید. در یک زیر لایه نوع P ساخته می شود نحوه انتقال آن را از نواحی رده و رده نواحی فوقانی رسم کنید؟



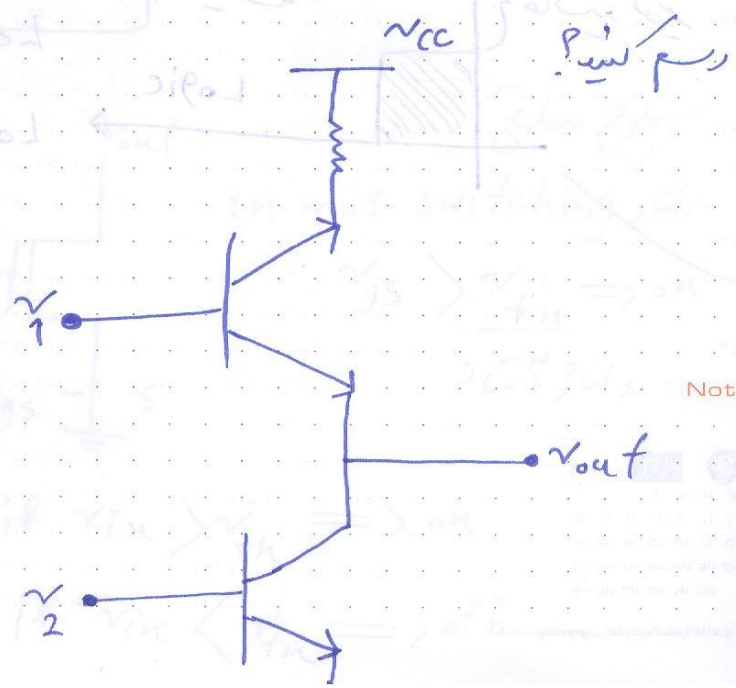
مفصله

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵ | ۶ | ۷ | ۸ | ۹ | ۱۰ | ۱۱ | ۱۲ | ۱۳ | ۱۴ | ۱۵ | ۱۶ | ۱۷ | ۱۸ | ۱۹ | ۲۰ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|

یادداشت

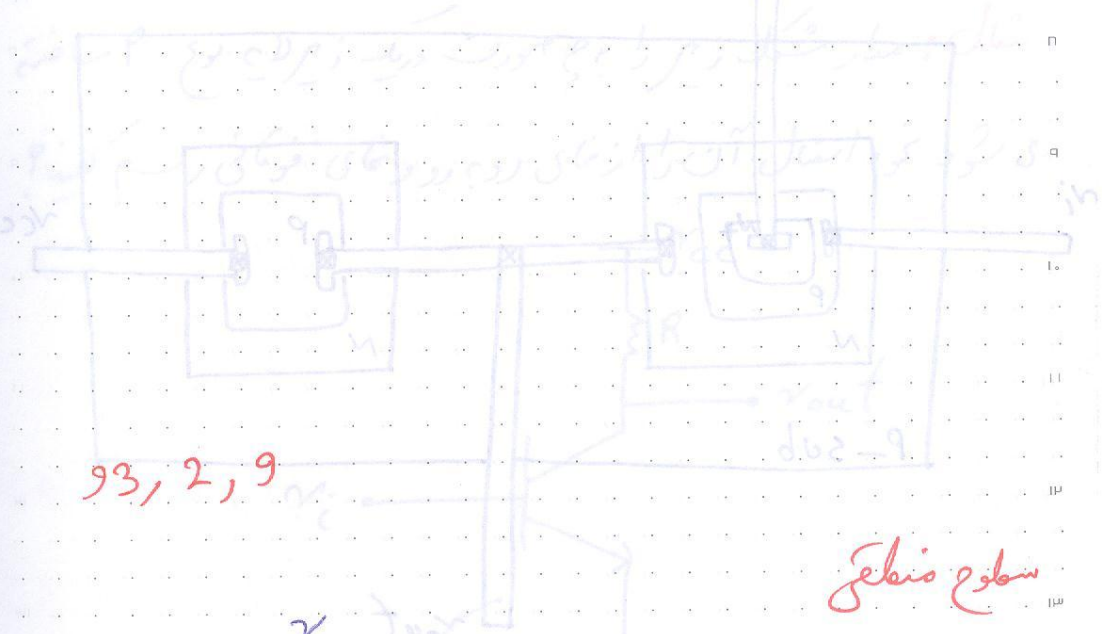


مسئله: مدار شکل زیر را از لحاظ روبرو و منوکمانی به همراه نحوه اتصال آن



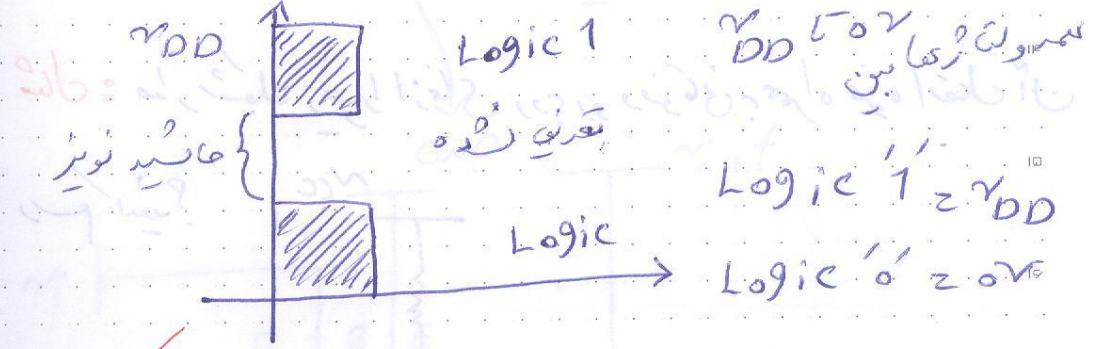
Note

| | | |
|------|----|-------------------|
| Week | 30 | |
| | 01 | 02 03 04 |
| | 05 | 06 07 08 09 10 11 |
| | 12 | 13 14 15 16 17 18 |
| | 19 | 20 21 22 23 24 25 |
| | 26 | 27 28 29 30 31 |



9, 2, 93

سطوح منطقی



هفته ۱۹

| | | |
|----|----|----|
| ۴ | ۳ | ۱ |
| ۱۱ | ۱۰ | ۹ |
| ۱۸ | ۱۷ | ۱۶ |
| ۲۵ | ۲۴ | ۲۳ |
| ۳۲ | ۳۱ | ۳۰ |

93, 2, 9

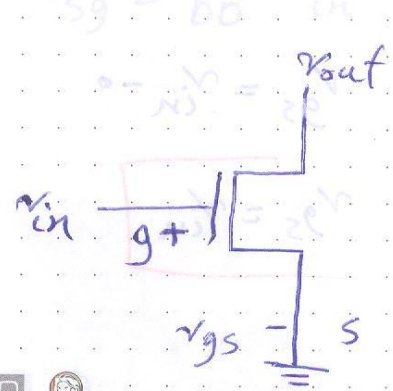
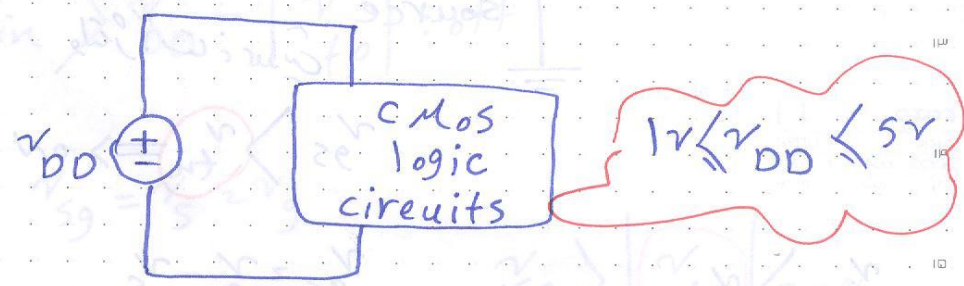
سهندی
مرداد
Tue. 29 Jul. 2008
۱۴۲۹

CMoS

از دو نوع Mosfet استفاده می شود:

- n Mos *
- p Mos *

تکنیک CMOS: از یک منبع تغذیه استفاده می شود.



طرح منبع
رنگ، n mos switching

$v_{gs} > v_{th} \Rightarrow on$

Note ولتاژ آستانه

if $v_{in} > v_{th} \Rightarrow on$

if $v_{in} < v_{th} \Rightarrow off$

Week 30

| | | | |
|----|----|----|----|
| 01 | 02 | 03 | 04 |
| 05 | 06 | 07 | 08 |
| 09 | 10 | 11 | 12 |
| 13 | 14 | 15 | 16 |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
| 25 | 26 | 27 | 28 |
| 29 | 30 | 31 | |

۱۲

مستقیم

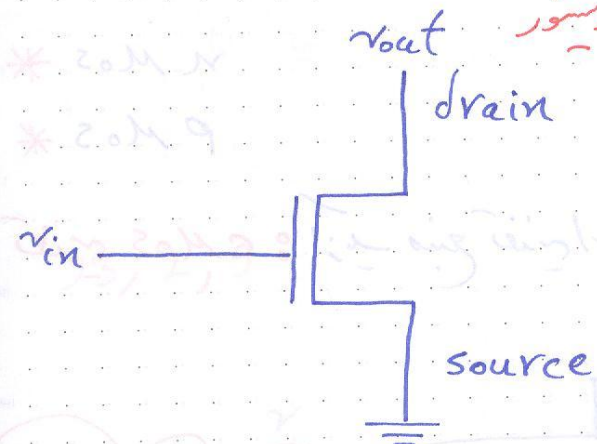
۲۰۸۵

۲۰۸۶

* ۲۰۸۷

* ۲۰۸۹

حضور میات سرویس تراشه سیور



ولتاژ است و میات



$$v_{in} > v_{tn} \Rightarrow ON$$

$$v_{gs} = v_g - v_s$$

$$v_{in} < v_{tn} \Rightarrow OFF$$

$$v_{gs} = v_{in} - 0$$

$$v_{gs} = v_{in}$$

یادداشت

هفته ۱۹

| | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| ۴ | ۵ | ۶ | ۷ | ۸ | ۹ | ۱۰ | ۱۱ |
| ۱۲ | ۱۳ | ۱۴ | ۱۵ | ۱۶ | ۱۷ | ۱۸ | ۱۹ |
| ۲۰ | ۲۱ | ۲۲ | ۲۳ | ۲۴ | ۲۵ | ۲۶ | ۲۷ |

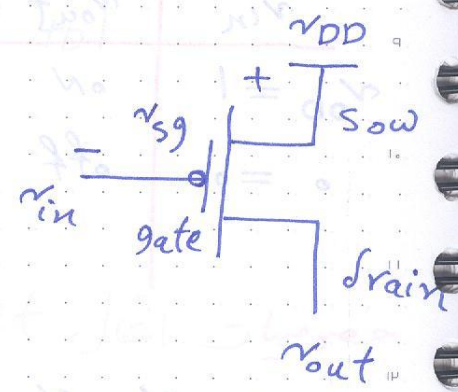
حرفیات PMOS

$$v_{DD} - v_{in} > |v_{TP}| \Rightarrow ON$$

$$v_{DD} - |v_{TP}| \Rightarrow ON$$

$$v_{in} < v_{DD} - |v_{TP}| : ON$$

$$v_{in} > v_{DD} - |v_{TP}| : off$$



$$v_{sg} = v_s - v_g$$

$$v_{sg} = v_{DD} - v_{in}$$

$$v_{sg} > |v_{TP}| \Rightarrow ON$$

ولته آستانه
 بعدیته تراشتر استوار

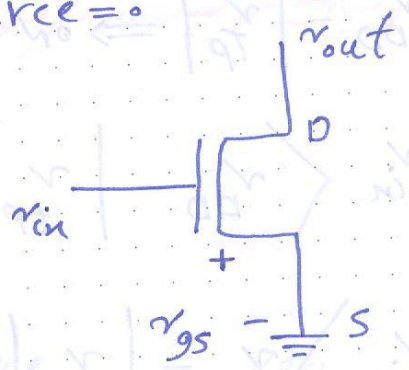
مسئله ۱

رفتار دیجیتال ترانزیستورها:

| v_{in} | v_{out} |
|----------|-----------|
| 1 | 0N |
| 0 | off |

$v_{source} = 0$
?

n Mos



$$v_{gs} = v_g - v_s$$

$$v_{gs} = v_{in} - 0 = v_{in} \geq v_{th} \Rightarrow \text{ON}$$

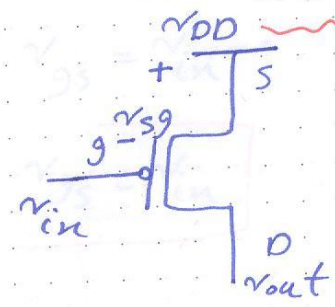
$$v_{gs} < v_{th} \Rightarrow \text{off}$$

p Mos

| v_{in} | v_{out} |
|----------|-----------|
| 1 | ? |
| 0 | v_{DD} |

off

ON

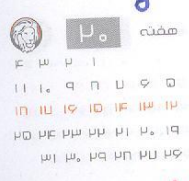


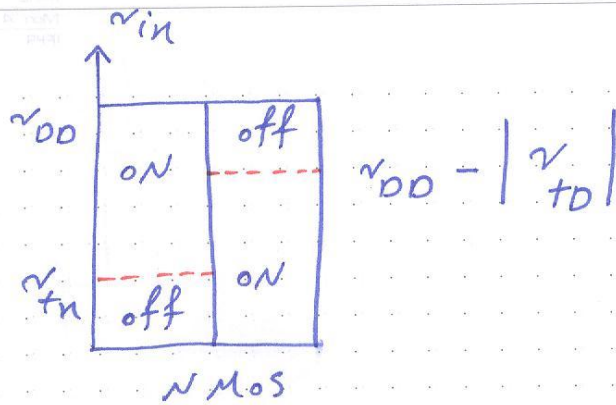
$$v_{in} < |v_{TP}| \Rightarrow \text{off}$$

$$v_{in} > |v_{TP}| \Rightarrow \text{ON}$$

$$v_{in} = 1$$

در صورتی که $v_{in} > |v_{TP}| \Rightarrow \text{ON}$ و در صورتی که $v_{in} < |v_{TP}| \Rightarrow \text{off}$





خصوصیات انتقال mosfet

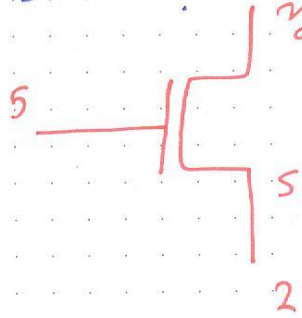
• NMOS : منطق را خوب انتقال می دهد اما منطق را نه.

• PMOS : منطق را خوب انتقال می دهد ولی منطق را خوب انتقال می دهد.

سؤال: ولتاژ خروجی را در هر حالت پیدا کنید؟

$v_o = ? \Rightarrow 2v$

A) $v_{tn} = 0.5v$



$v_g - v_s > 0.5$

$v_g - v_s > 0.5$

Week 31

| | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|
| 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 |
| 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 |
| 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 |
| 30 | 31 | | | | | |

پس تراشتر استور on است $5 - 2 > 0.5$

Note

93, 2, 16

چهارشنبه ۱۶

مرداد
Wed. 6 Aug. 2008
۱۴۲۹

منطقه جبر بول در سطح سوئیچ:

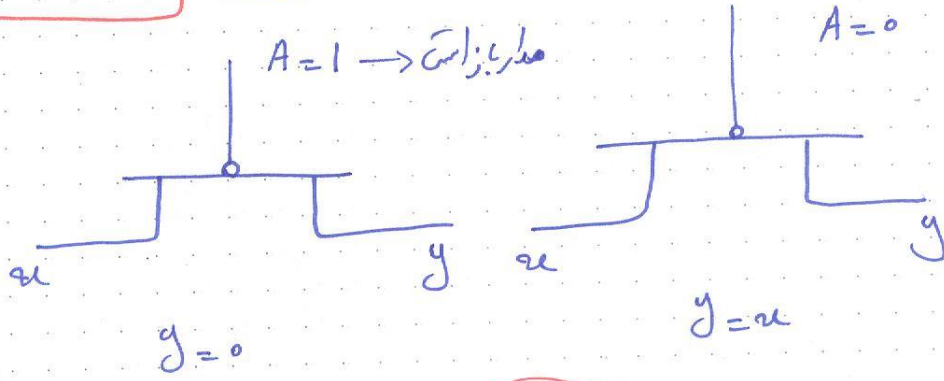
n-MOS



$y = A \cdot a$

p-MOS

برعکس n-MOS می باشد

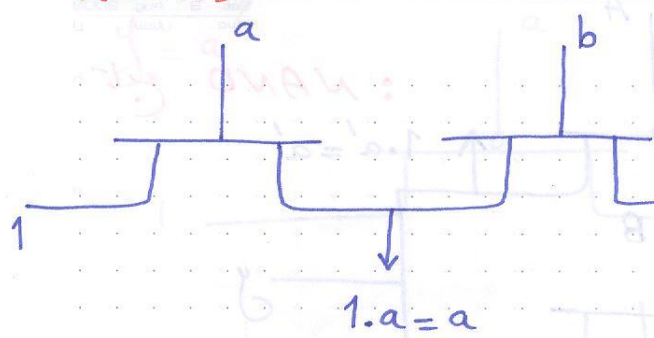


$y = A' \cdot a$

هفته

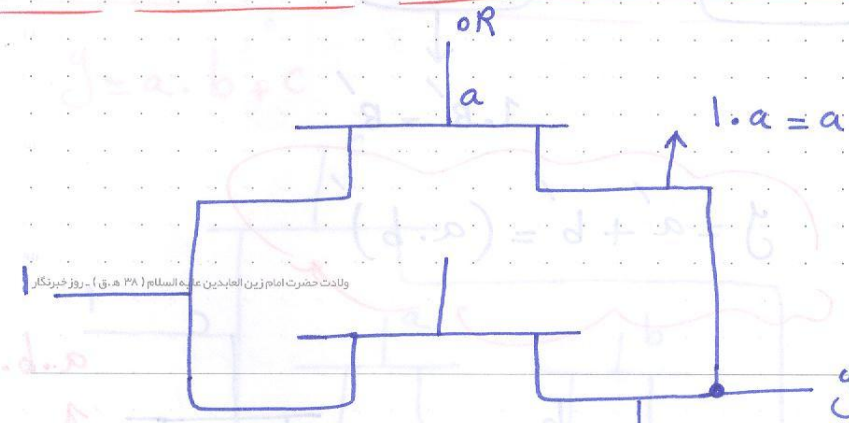
| | | | |
|----|----|----|----|
| ۴ | ۳ | ۲ | ۱ |
| ۱۱ | ۱۰ | ۹ | ۸ |
| ۱۷ | ۱۶ | ۱۵ | ۱۴ |
| ۲۴ | ۲۳ | ۲۲ | ۲۱ |
| ۳۱ | ۳۰ | ۲۹ | ۲۸ |

n-mos



تابع AND : $y = a \cdot b$

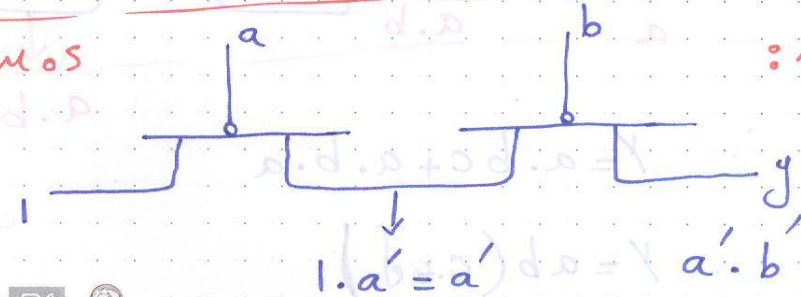
$y = a \cdot b$



تابع OR : $y = a + b$

$y = a + b$

p-mos

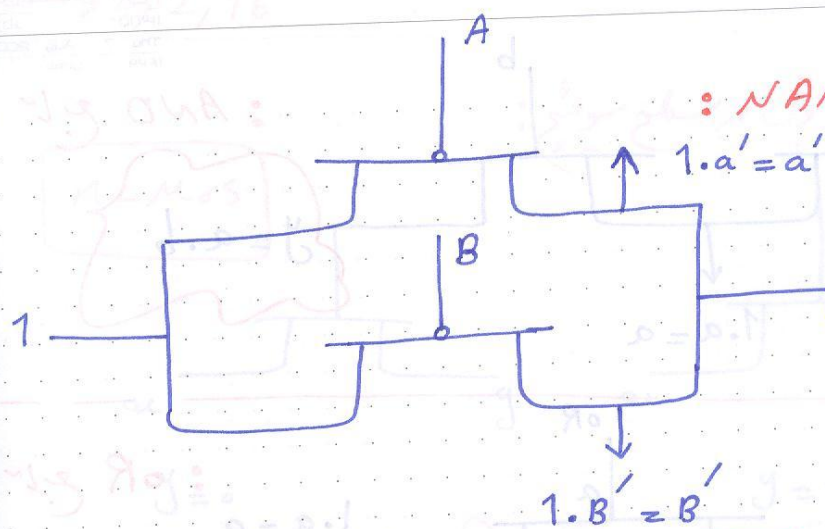


تابع NOR : $y = (a + b)'$

$y = a' \cdot b' = (a + b)'$

NOR $\bar{a} \cdot \bar{b}$

Note

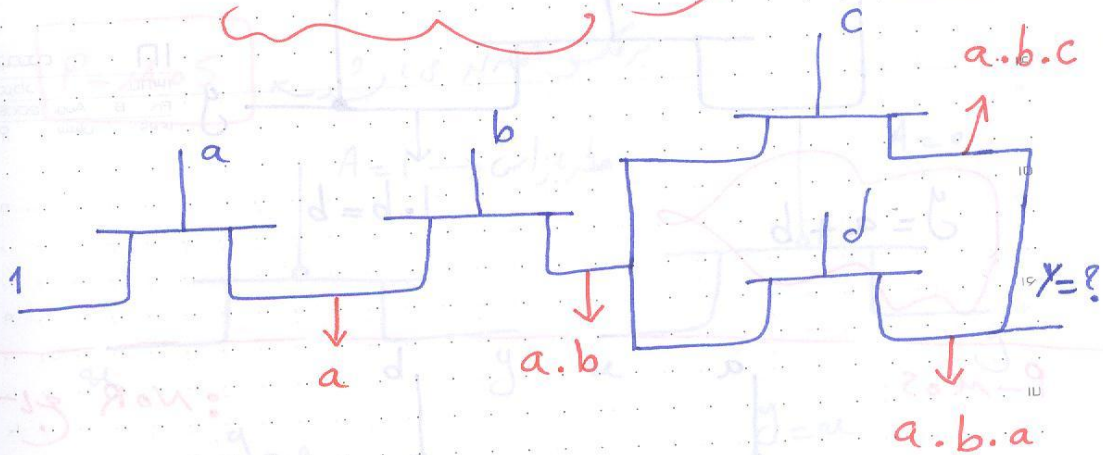


تابع NAND :

$1 \cdot a' = a'$

$1 \cdot b' = b'$

$y = a' + b' = (a \cdot b)'$



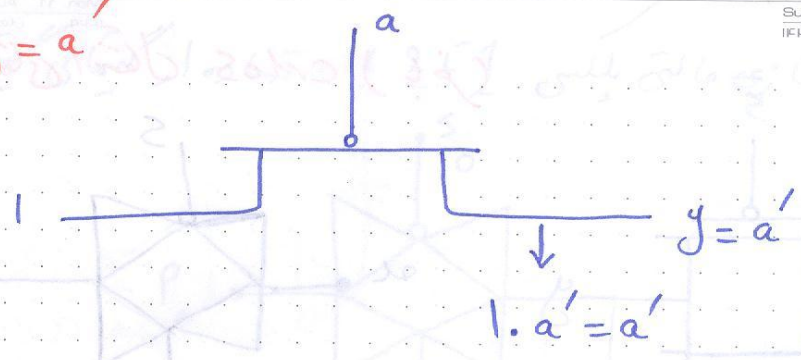
$y = a \cdot b \cdot c + a \cdot b \cdot a$

$y = ab(c+d)$

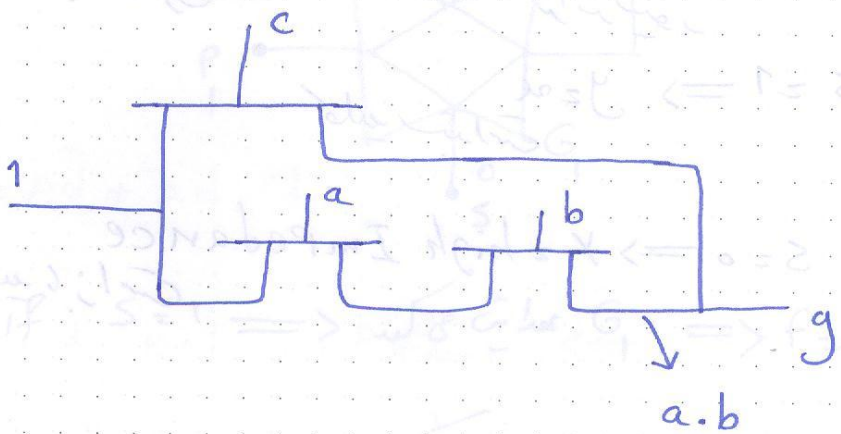
$(d+a) = d \cdot a = a$

| | |
|-------|----|
| هفتاد | ۷۰ |
| ۶۰ | ۶۰ |
| ۵۰ | ۵۰ |
| ۴۰ | ۴۰ |
| ۳۰ | ۳۰ |
| ۲۰ | ۲۰ |
| ۱۰ | ۱۰ |
| ۰ | ۰ |

$y = a'$



$y = a.b + c$

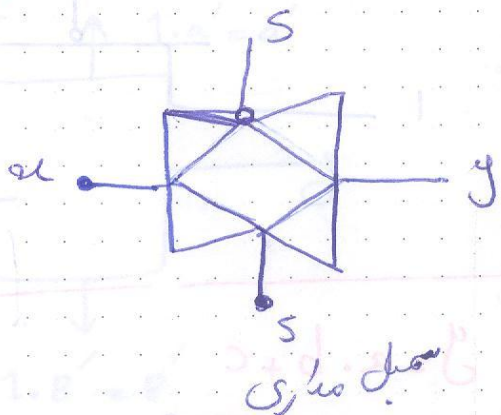
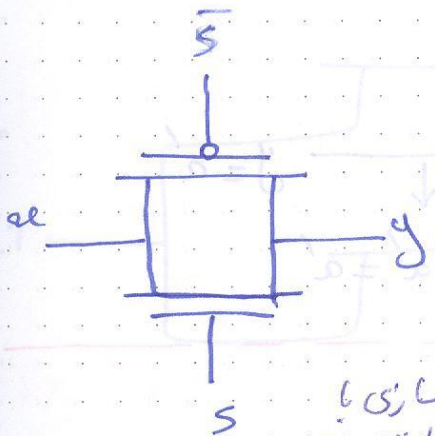


$y = a.b + c$

Note

93, 2, 30

سیمای انتقال CMOS (بافر)



یادده سازی با
ترانزیستور

سیمای انتقال

if $S = 1 \Rightarrow y = x$
کلید بسته است

if $S = 0 \Rightarrow y = \text{high Impedance}$
کلید باز است

$$y = a \cdot b + a \cdot b \cdot a$$

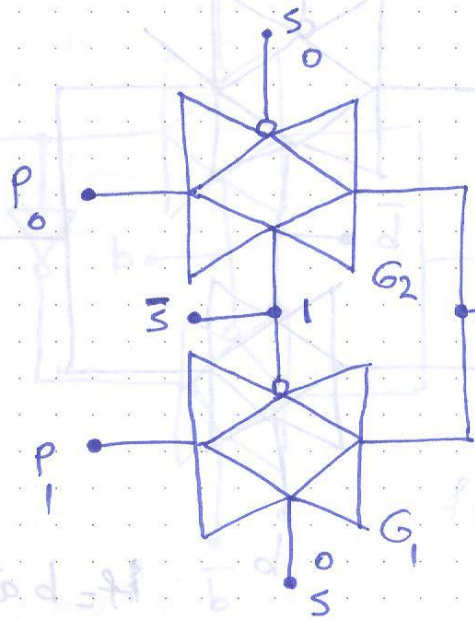
$$y = ab(c + d)$$

۳۳۰/۱

یادداشت

بیاده سازی حالتی بلیسی 1 تا 2 با استفاده از دستگاه های گیت

انتقال



$d \oplus \bar{d} = d\bar{d} + \bar{d}d = 1$

if $f, S = 1 \Rightarrow$ گیت G_1 فعال می شود $\Rightarrow f = P_1$

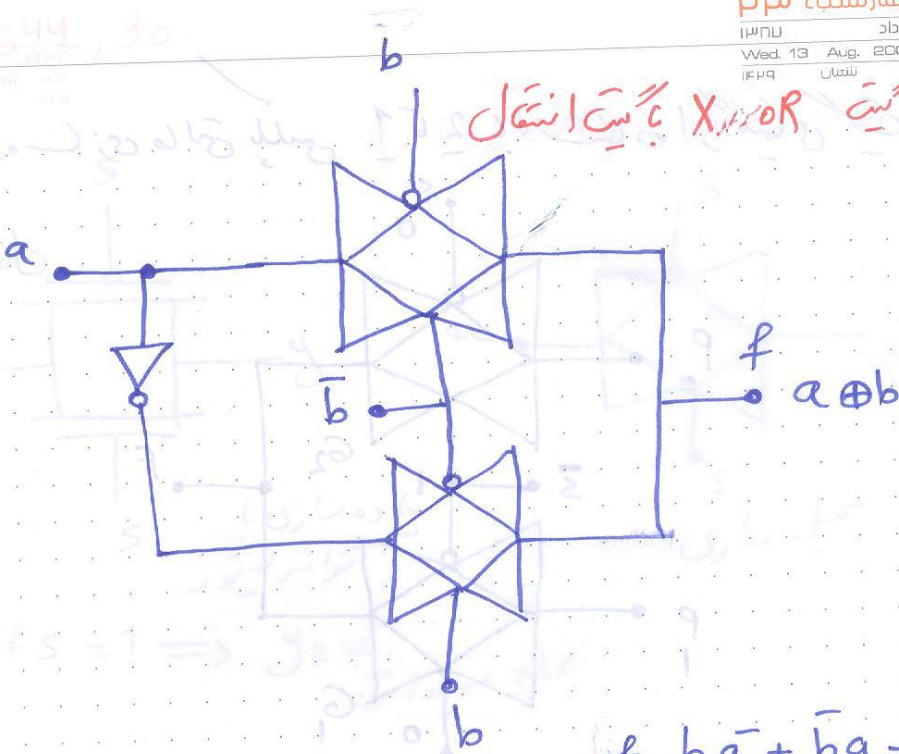
if $f, S = 0 \Rightarrow$ گیت G_2 فعال می شود $\Rightarrow f = P_0$

$F = SP_1 + \bar{S}P_0$

| S | P ₁ | P ₀ | f |
|---|----------------|----------------|---|
| 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 1 | 1 |
| 1 | 0 | 0 | 0 |
| 1 | 1 | 0 | 1 |

Note

سیت X, XOR سیت

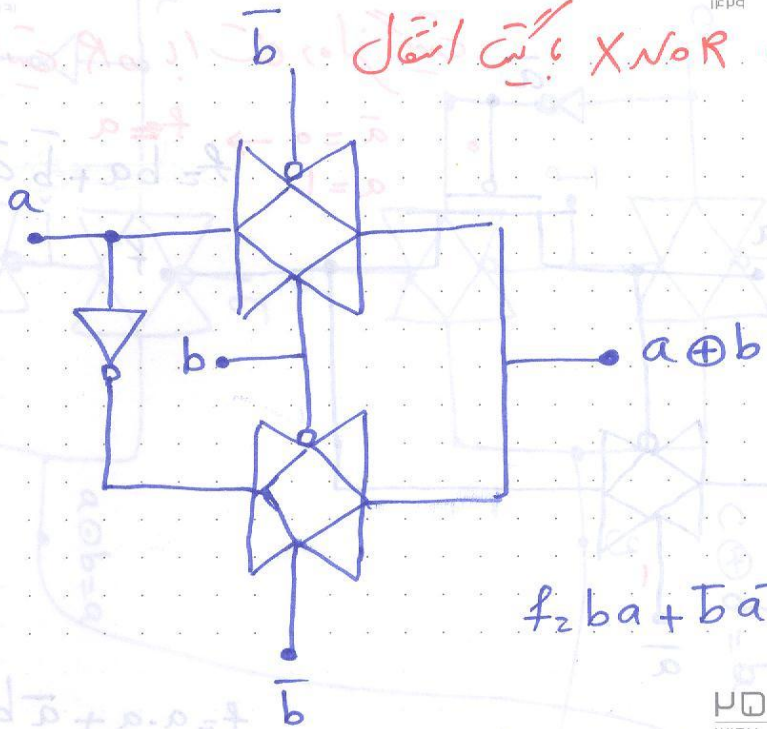


$$f = b\bar{a} + \bar{b}a = a \oplus b$$

$$\text{if } b=1 \Rightarrow f = a$$

$$\text{if } b=0 \Rightarrow f = \bar{a}$$

سیت XOR با سیت انتقال $a \oplus b$



$$f = ba + \bar{b}a = a \oplus b$$

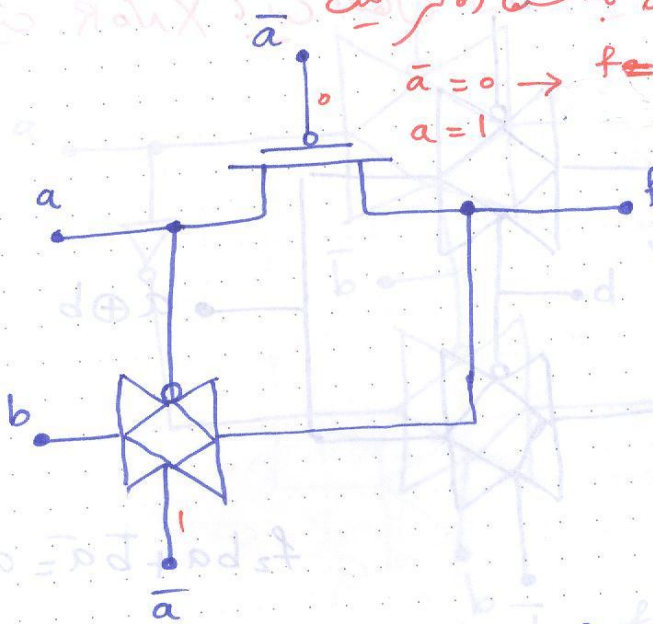
if $b=1 \Rightarrow f=a$
 if $b=0 \Rightarrow f=\bar{a}$

Note

$$(b \oplus a) + (d \oplus a) = b$$

انتقال بیت ۰ با استفاده از بیت

$$\begin{aligned} \bar{a} = 0 &\rightarrow f = a \\ a = 1 &\end{aligned}$$



$$f = a \cdot a + \bar{a}b$$

$$a = 1 \implies f = a$$

$$\implies f = a + \bar{a}b$$

$$a = 0 \implies f = b$$

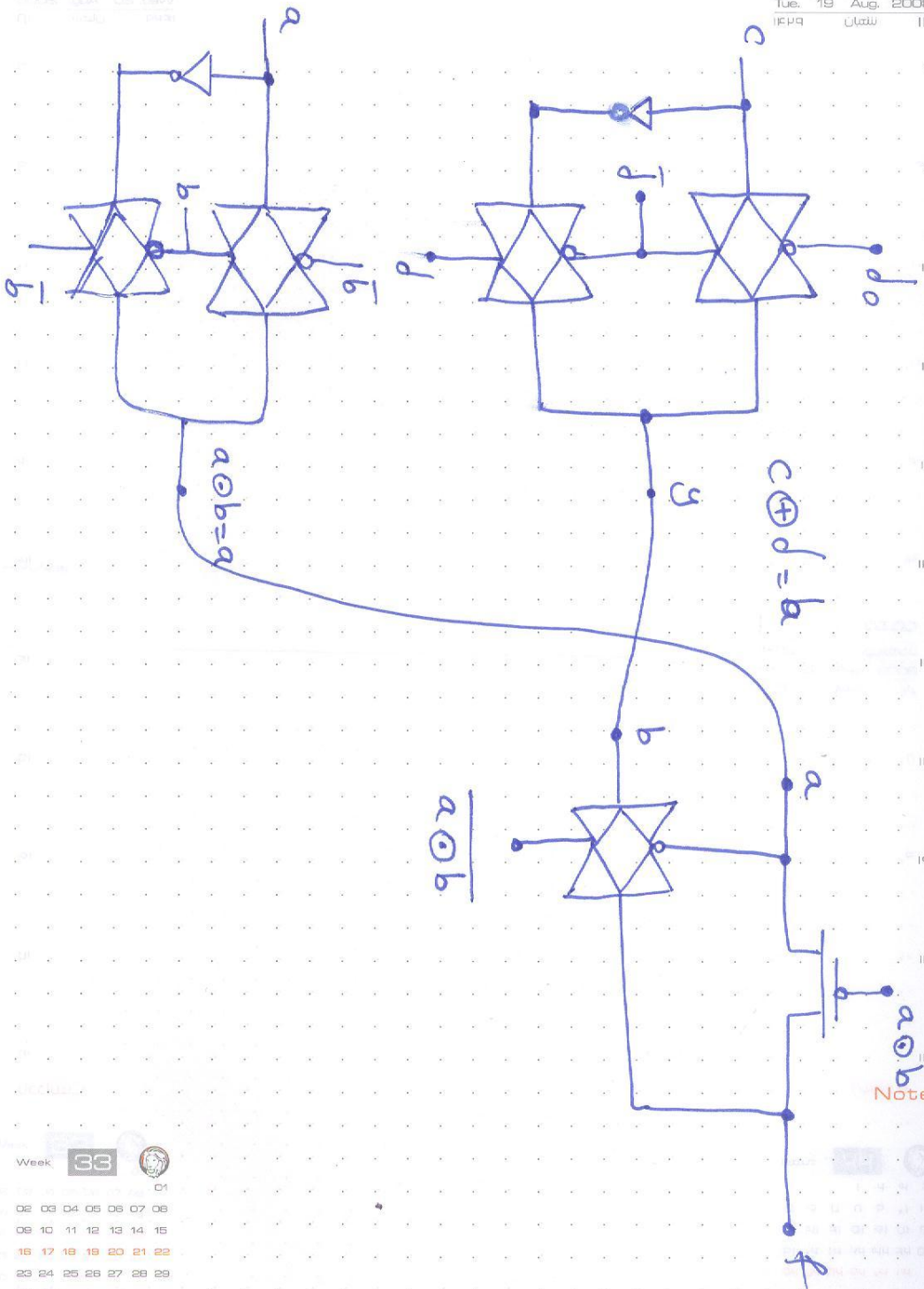
$$f = (a + \bar{a})(a + b)$$

$$f = a + b$$

مثال: عبارت زیر را با استفاده از بیت های انتقال و یادگیری

$$g = \underbrace{(a \odot b)}_a + \underbrace{(c \oplus d)}_b$$

| | | | |
|----|----|----|----|
| ۴ | ۳ | ۲ | ۱ |
| ۱۱ | ۱۰ | ۹ | ۸ |
| ۱۷ | ۱۶ | ۱۵ | ۱۴ |
| ۲۳ | ۲۲ | ۲۱ | ۲۰ |
| ۲۷ | ۲۶ | ۲۵ | ۲۴ |



Note
 $a \odot b$